



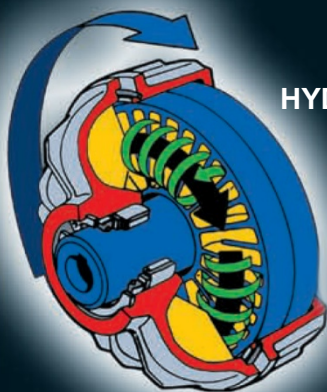
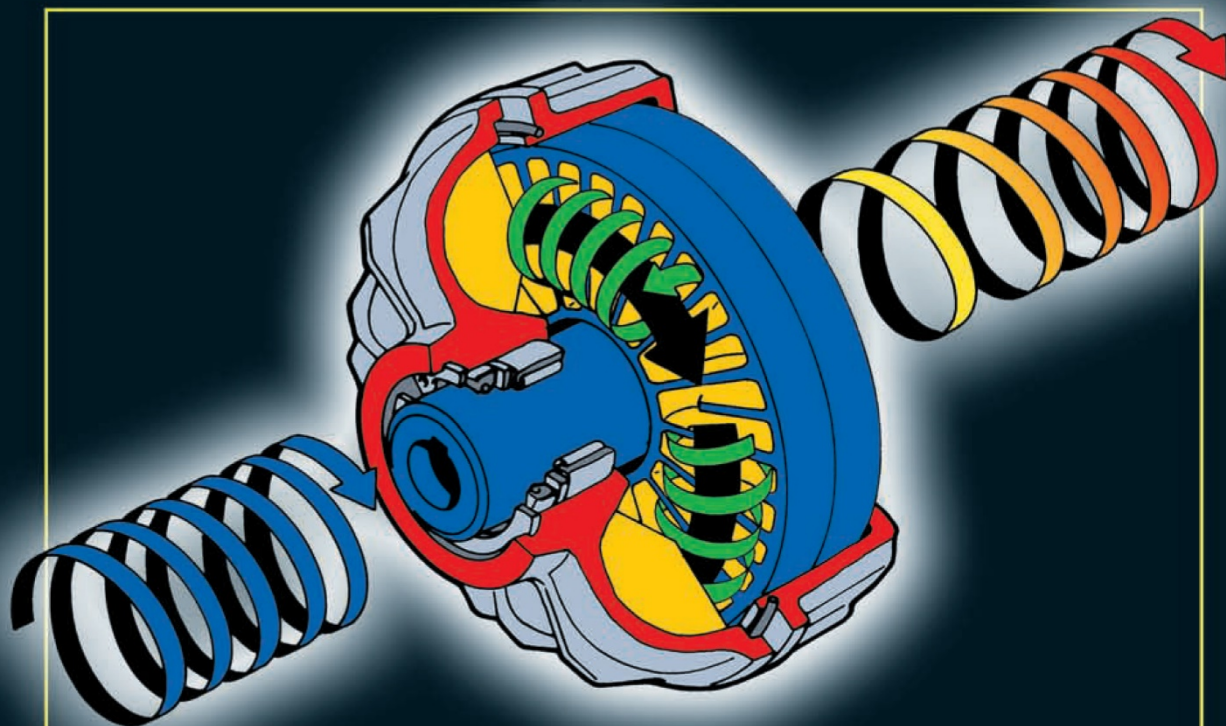
WESTCAR s.r.l.

ROTOMECH



SPRZĘGŁA HYDROMECHANICZNE

- URUCHAMIANE HYDRAULICZNIE Z BLOKADĄ MECHANICZNO-ODŚRODKOWĄ I ZEROWYM POŚLIZGIEM PRZY BIEGU

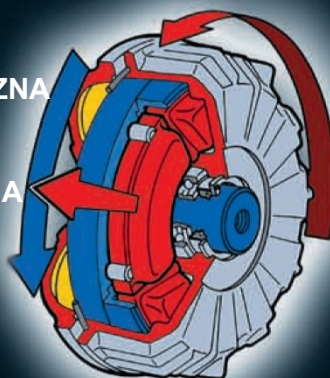


SEKCJA
HYDRAULICZNA

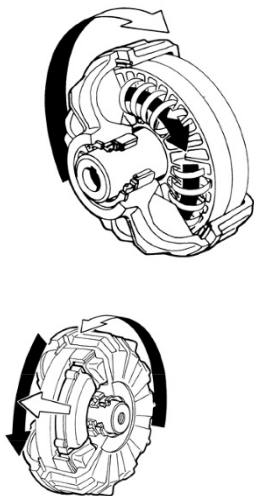


SEKCJA
MECHANICZNA

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGETYCZNA



SPIS TREŚCI	STR.
ZASADA DZIAŁANIA	2
SPRZĘGŁO ROTOMEC POŁĄCZONE Z SILNIKIEM ELEKTRYCZNYM	3
WYKRES WYBORU	4
TABELA WYBORU 50 Hz	5
WERSJE SPRZĘGŁA ROTOMEC	6
SPRZĘGŁO ROTOMEC "ALFA"	7
TABELA ROTOMEC ALFA "K"	8
TABELA ROTOMEC ALFA "K-S"	9
TABELA ROTOMEC ALFA "K-FR"	10
TABELA ROTOMEC ALFA "K-FRS"	11
TABELA ROTOMEC ALFA "K-FRV/FRU"	12
TABELA ROTOMEC ALFA "K-FRD"	13
TABELA ROTOMEC ALFA "K-FR-PAV/PBV"	14
TABELA ROTOMEC ALFA "K-AB" - "K-AFF"	15
SPRZĘGŁO ROTOMEC "BETA"	16/17
TABELA ROTOMEC BETA "X"	18/19
TABELA ROTOMEC BETA "J"	20
TABELA ROTOMEC BETA "H"	21
TABELA ROTOMEC BETA "Z" - "ZI"	22
KOŁA PASOWE WESTCAR-INFORMACJE OGÓLNE	23
TABELA OTWORY I ROWKI DO SPRZĘGIEŁ ROTOMEC	24
TABELA OTWORY I ROWKI DO PIAST SPRZĘGŁA ELASTYCZNEGO I BĘBNA HAMULCOWEGO	25
AKCESORIA DO ROTOMEC ALFA I BETA	26
KOREK TOPIKOWY BEZPIECZNIK	27
URZĄDZENIE "SCD"-KONTROLA PRZECIĄŻENIA	28
SYSTEM MONTAŻOWY "SM" I CIĘGNO "TT"	29
ŚRUBA ŚCIĄGACZA "VE" I SYSTEM ŚCIĄGANIA "SE"	30
MOMENT BEZWŁADNOŚCIOWY	31
INSTRUKCJA WYMIANY OLEJU	32
ZMIANA POZIOMU OLEJU	32
NAZWY ELEMENTÓW	33
ZALECANE CZĘŚCI ZAPASOWE	34
FUNKCJE OPCJONALNE	35
KARTA TECHNICZNA DO WYBORU	36



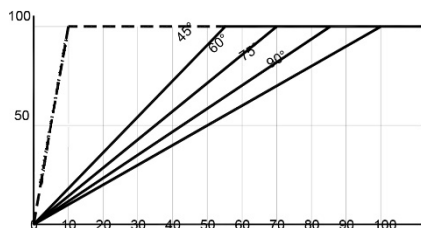
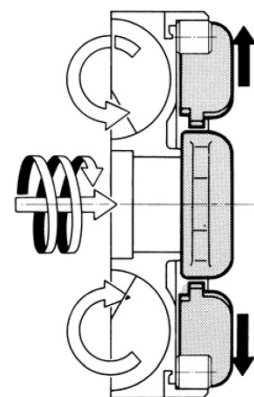
Sprzęgło hydromechaniczne jest urządzeniem transmisji i bezpieczeństwa, które jest umieszczone pomiędzy silnikiem (część napędowa) a maszyną (część napędzana).

Sprzęgła "ROTOMECH" są opracowane i zaprojektowane do podłączenia do silników elektrycznych w prądzie zmiennym co pozwala na stopniowe uruchamianie.

Sprzęgło składa się z dwóch wirników o czołowych skrzydełkach przeciwnych między sobą; olej wewnątrz jest przyspieszany przez wirnik napędowy w kierunku wirnika napędzanego, ciągłym ruchem okrężnym, ciągnąc go w tym samym kierunku rotacji aż do osiągnięcia szybkości nieco niższej do szybkości maksymalnej z resztkowym poślizgiem.

W sprzęgle hydromechanicznym "ROTOMECH" do zasady funkcjonowania sprzęgła tradycyjnego zostało dołączone sprzęgło odśrodkowe co pozwala na całkowite wyeliminowanie poślizgu resztkowego przy wydajności mocy i liczbie obrotów równej 100%.

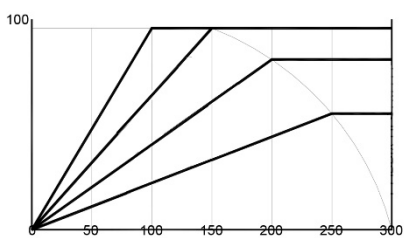
Sprzęgło odśrodkowe, wewnątrz między pompą a obudową, składa się z czterech mas odśrodkowych z wałkami antyzużyciowymi zanurzonymi w oleju.



PRĘDKOŚĆ
OBROTÓW MIN.

Sprzęgło hydromechaniczne "ROTOMECH" gwarantuje, że podczas pracy, nie będzie poślizgu przy prędkości wyjściowej równej prędkości wejściowej, nawet jeśli nastąpi

CZAS URUCHOMIENIA



przeciążenie
1,5 razy większe niż nominalna moc samego sprzęgła

aż do około
1,5 razy większe niż nominalna moc samego sprzęgła

% LICZBA OBROTÓW
NA WEJŚCIU

MOC NOMINALNA

MOMENT OBROTOWY
ROZŁĄCZENIA
MECHANICZNEGO

MOMENT OBROTOWY
IMPASU % OBROTÓW NA
WYJŚCIU

Jeśli

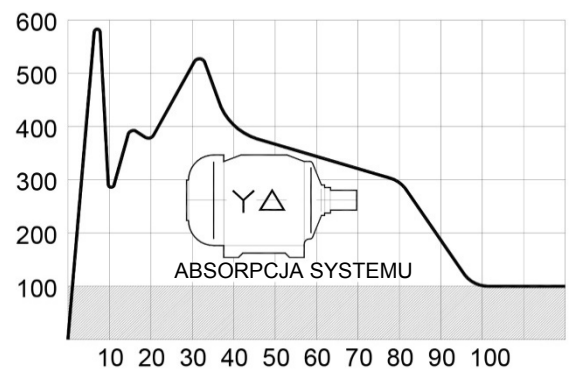
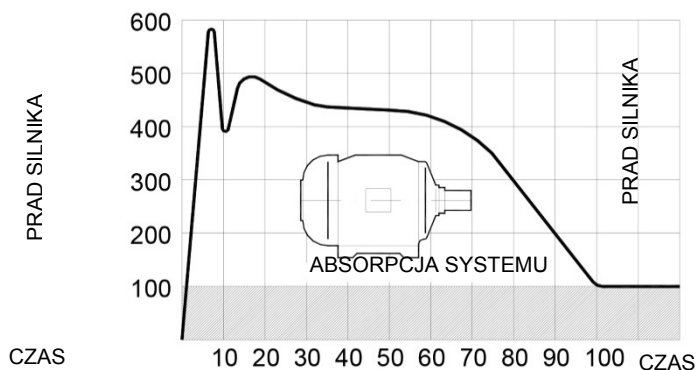
rozłączenie

% MOC NAPĘDOWA

przeciążenie wzrośnie nastąpi sprzęgła odśrodkowego a napęd będzie tylko hydrodynamiczny z poślizgiem i w konsekwencji

zmniejszeniem liczby obrotów na

wyjściu aż do momentu impasu jeśli przeciążenie okazałoby się równe lub trzykrotnie wyższe od mocy nominalnej samego sprzęgła.



URUCHOMIENIE Z SILNIKIEM ASYNCHRONICZNYM TRÓJFAZOWYM BEZPOŚREDNIO

Silniki asynchroniczne trójfazowe zapewniają swój maksymalny moment obrotowy przy 85% prędkości systemu, jeśli są bezpośrednio podłączone do maszyny, wymagają do rozruchu prądu większego 6-cio krotnie od prądu znamionowego z wysokim poborem podczas rozruchu.

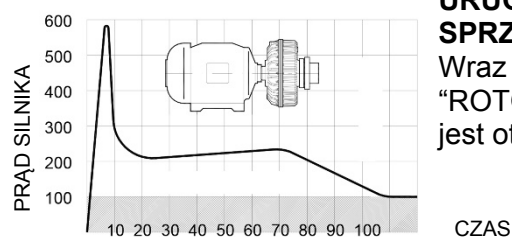
URUCHOMIENIE Z SILNIKIEM GWIAZDA TRÓJKĄT BEZPOŚREDNIO

Najczęściej stosowanym rozwiązaniem w tych przypadkach jest zastosowanie silników z rozruchem gwiazda trójkąt (☆¹) co zmniejsza pobór prądu i momentu obrotowego o 30% w porównaniu z silnikiem z podłączeniem bezpośrednim; jednakże bez redukcji wartości szczytowych prądu, które są bardzo wysokie w fazie komutacji, zwłaszcza w przypadku maszyn o dużej bezwładności.

TE CZYNNIKI SĄ PRZYCZYNĄ NASTĘPUJĄCYCH WAD

- 1- NADWYMIAR SILNIKA JEDYNIENIE DO ROZPOCZĘCIA PRACY
- 2- WZROST KOSZTÓW ZARZĄDZANIA (jeśli uruchamiania są częste)
- 3- Przekroczenie limitów poboru zainstalowanego prądu (nałożonych na wiele zakładów przez przedsiębiorstwa dostarczające energię elektryczną)
- 4- WZROST TEMPERATURY SILNIKA ELEKTRYCZNEGO
- 5- NADWYMIAROWOŚĆ CZĘŚCI SKŁADOWYCH MASZyny PRZEZ SZOK ROZRUCHOWY

Rozwiązanie:



URUCHOMIENIE SILNIKA POŁĄCZONEGO ZE SPRZĘGŁEM HYDROMECHANICZNYM ROTOMEC

Wraz z włożeniem sprzęgła hydromechanicznego "ROTOMEC" pomiędzy silnik a część napędzaną możliwe jest otrzymanie następujących korzyści:

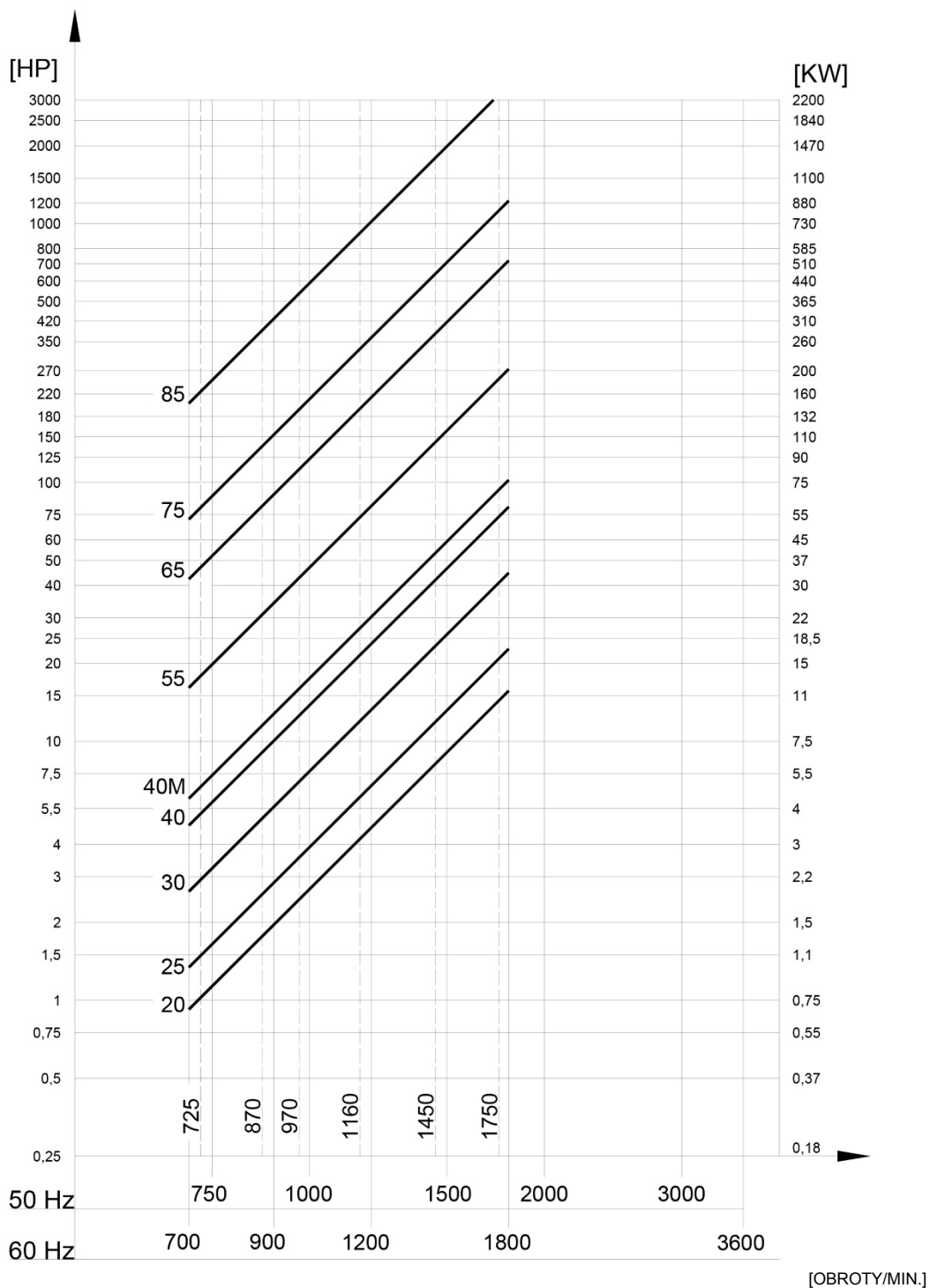
- | | |
|---------------------|------------|
| 1- | REDUKCJA |
| ZAINSTALOWANEJ MOCY | |
| 2- | MAKSYMALNY |
| MOMENT OBROTOWY | |

PODCZAS

ROZRUCHU (również w przypadku maszyn o dużych bezwładnościach)

- 3- STOPNIOWE NIEUDERZENIOWE PRZYŚPIESZENIE
- 4- PRĘDKOŚĆ WEJŚCIOWA RÓWNA PRĘDKOŚCI WYJŚCIOWEJ W STOSUNKU DO SPRZĘGIEŁ HYDRAULICZNYCH TRADYCYJNYCH
- 5- ABSORPCJA PRZECIĄŻEŃ
- 6- OCHRONA SILNIKA
- 7- REDUKCJA KOSZTÓW ZARZĄDZANIA (szczególnie przy częstych uruchomieniach)

8- SPRZĘGŁO ODŚRODKOWE – Dostarcza zdolność obciążeniową (Moc) w stosunku do sprzęgła hydraulicznego.



2 Dokonywanie wyboru sprzęgła w oparciu o pobieraną moc oraz prędkość wejściową
 2 Krzywe wykresu wskazują moce i prędkości graniczne sprzęgieł.
 2 W przypadku zastosowań powyżej 1800 obr / min lub dla specjalnych osiągnięć, sprzęgło ROTOMEK jest wyposażone w odpowiednie masy określone przez firmę WESTCAR.

N° LICZBA OBROTÓW SILNIKA PRZY 50 Hz

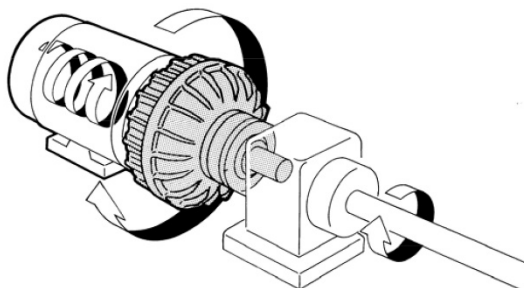
Silnik Typu	Wał Silnika	750		SPRZĘGŁO 1000		SPRZĘGŁO 1500		SPRZĘGŁO 3000		SPRZĘGŁO					
		D	CV/HP	KW	CV/HP	KW	CV/HP	KW	CV/HP	KW					
90	24	0,75	0,55	20	1	0,75	20	1,5	1,1	20	2	1,5			
		-	-		1,5	1,1		2	1,5		3	2,2			
100	28	1	0,75		2	1,5		3	2,2		4	3		4	3
		1,5	1,1	25	-	-	-	-	-		-				
112		2	1,5	25(30)	3	2,2	25	5,5	4		5,5	4			
132	38	3	2,2	30(40)	4	3	25(30)	7,5	5,5	7,5	5,5	20*			
		4	3		5,5	4	30	10	7,5	25	10		7,5		
		-	-		7,5	5,5	30(40)	-	-	-	-				
160	42	5,5	4	40	10	7,5	40(40M)	15	11	30	15		11	30*	
		7,5	5,5	40(55)	15	11		20	15		20		15		
		10	7,5		-	-		-	-		25	18,5			
180	48	15	11		55	20	15	55	25	18,5	30	30	22		
200	55	-	-	55(65)	-	-	30		22	30(40)	-	-			
		20	15		25	18,5	40		30	40	40	30			
		225	-	-	30	22	-	-	-	-	50	37			
225	60	-	-		-	-		-	-		60	45	-		
		25	18,5		40	30		50	37		40 (40M)	-		-	
		30	22		65	-		-	60		45	40M (55)		-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
250	65	40	30		50	37	65	75	55	55	-	-		-	
280		-	-		-	-		-	-		-	-	-		
-		-	-		-	-		-	-		-	-			
280	75	50	37	75	60	45		65	100		75	55	-	-	
		60	45		75	55			125		90		-	-	
315	65	-	-		-	-	-		-	-	-		-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
315	80	75	55		100	75	65	150	110		-	-			
		100	75		125	90		180	132		-	-			
315	90	125	90		85	150		110	75		220	160		65	-
		150	110	-		-	270	200		-	-				
		180	132	-		-	-	-		-	-				
355		-	-		180	132	85	-	-		-	-			
		-	-		220	160		-	-		-	-			
400	100	-	-		270	200		-	-		-	-		-	-
		-	-	340	250	-	-	340	250	-	-				
		-	-	-	-	-	-	360	280	65 (75)	-	-			

SILNIKI NIESTANDARDOWE	-	-		430	315	85	430	315	75	-	-
	-	-		510	375		510	375		-	-
	220	160	-	545	400		545	400		-	-
	270	200	-	612	450		612	450		-	-
	340	250	-	680	500		680	500	85	-	-
	430	315	-	816	600		816	600		-	-
	510	375	-	1000	730		-	-		-	-
	750	550	-	-	-		-	-		-	-
	-	-	-	-	-		-	-		-	-
	-	-	-	-	-		-	-		-	-

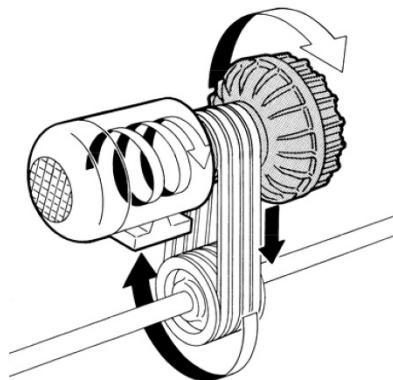
1 DLA 3000 g/1' sprzęgło ROTOMEK jest wyposażone w masy odśrodkowe o zmniejszonym ciężarze

1 Sprzęgła pomiędzy nawiasami muszą być stosowane do ciągłego pobierania całkowitego mocy nominalnych i / lub do ciężkich prac.

SPRZĘGŁO ROTOMEK "ALFA"

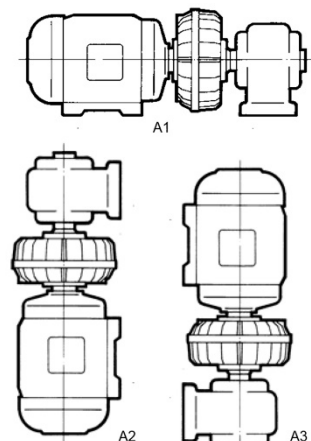


SPRZĘGŁO ROTOMEK "BETA"



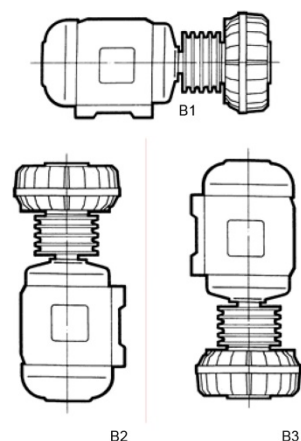
Sprzęgła ROTOMEK "ALFA" są stosowane do transmisji w linii silnik maszyny lub też w linii pomiędzy częściami maszyny. Sprzęgła "ALFA" posiadają szeroką gamę akcesoriów wejściowych i wyjściowych, które pozwalają na łatwe zainstalowanie i zaadaptowanie do maszyny.

ROTOMEK "BETA" są stosowane do napędów z kołami pasowymi pomiędzy równoległymi osiami między silnikiem a częściami maszyny. Aby rozwiązać problemy napędowe z ciężkimi obciążeniami promieniowymi, są one wytwarzane z łożyskiem pod rolką do naciągu pasa.

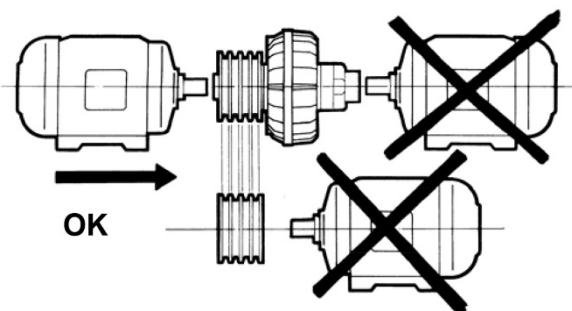
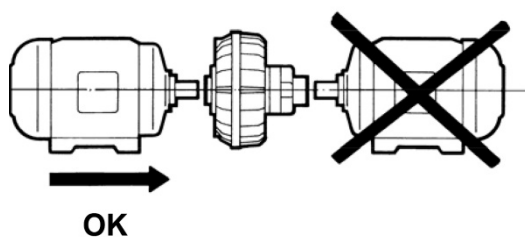


MOŻLIWOŚCI ZAINSTALOWANIA

Sprzęgła hydrauliczne ROTOMEK "ALFA i BETA" mogą być pozycjonowane według osi poziomych lub pionowych, z częścią napędową w strefie górnej lub dolnej sprzęgła. W przypadku jeśli się przewiduje instalację typu B3 dla sprzęgieł ROTOMEK "BETA" typu "X2", "J" i "H" należy zażądać wykonania z wymuszonym smarowaniem łożyska koła pasowego. Dla mocowania sprzęgła "ALFA" lub "BETA" do silnika przewidziany jest otwór przelotowy dla nagłówka.



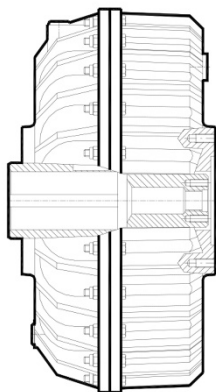
UWAGA



Sprzęgła hydromechaniczne "ROTOMEK" muszą być dopasowane do części napędowej (silnik elektryczny lub endotermiczny) zawsze częścią wewnętrzną sprzęgła na stronie wydrążonego otworu

UWAGA

nie można NIGDY podłączać silnika z częścią zewnętrzną sprzęgła



K-1, K-2, K-3

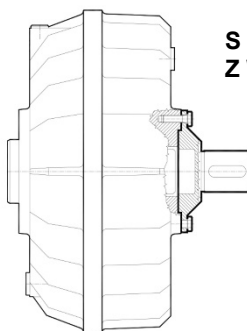
W tych modelach złącze jest wytwarzane ze średnicą centrującą i obrotowymi otworami na wyjściu i może być wyposażone w akcesoria.

Zostały zrealizowane dwie gamy akcesoriów montowalnych na tych sprzęgłach:

2 AKCESORIA SZTYWNE

2 AKCESORIA NA ELEMENT ELASTYCZNY

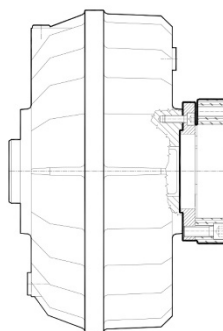
AKCESORIA SZTYWNE



S CZOP SZTYWNY Z WPUSTEM

W sprzęgłach K-1, K-2, K-3, możliwe jest montowanie tego sztywnego dodatku na wyjściu dla zainstalowania sprzęgła do części napędzanej maszyny. (zobacz str. 9)

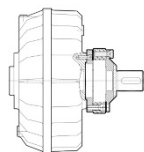
ELEMENT ELASTYCZNY



FR ZŁĄCZE ELASTYCZNE

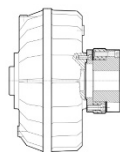
Elastyczne złącze FR składa się z kołnierza i z elastycznego pierścienia, umożliwiającego korektę błędów wyrównania między sprzęgłem a maszyną (patrz strona 10). Może być wyposażone w różnorodne końcówki, zilustrowane poniżej, dla połączenia z maszyną.

AKCESORIA DLA ELEMENTU ELASTYCZNEGO "FR"



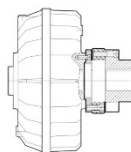
CZOP "S"

Jest używany do instalacji w linii do maszyny dla połączenia otworem drążonym. Za pomocą tego dodatku elastyczny element można zdemontować promieniowo (patrz strona 11) bez demontażu silnika i reduktora.



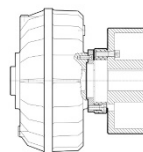
PIASTA WEWNĘTRZNA "U"

Jest stosowana do instalacji w linii do maszyny z wałem. Odpowiednia aby zmniejszyć do minimum wymiar osiowy.



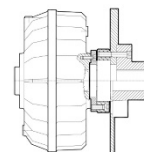
PIASTA ZEWNĘTRZNA "V"

Jest stosowana do instalowania w linii do maszyny przez połączenie z wałem (zobacz strona 12). Pozwala to na usunięcie promieniowe gumowego pierścienia uszczelniającego R bez demontażu silnika i reduktora.



BĘBEN HAMULCOWY "D"

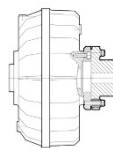
Jest stosowany aby dokonywać hamowania szczękami i pozwala na instalowanie w linii do części napędzanej maszyny przez połączenie z wałem.



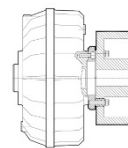
TARCZA HAMULCOWA "PAV" - "PBV"

Jest stosowana aby dokonywać hamowania zaciskowego i pozwala na instalowanie w linii do części napędzanej maszyny przez połączenie z wałem (patrz strona 14). Jest dostarczana w dwóch gamach: PAV (wysoka) e PBV (niska)

AKCESORIA Z ELEMENTEM ELASTYCZNYM "AB" - "AFF"

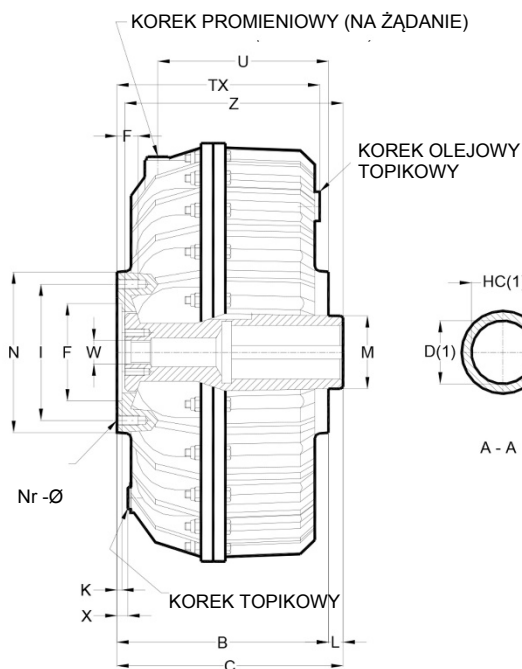


ROTOPIN "AB" (patrz strona 15)

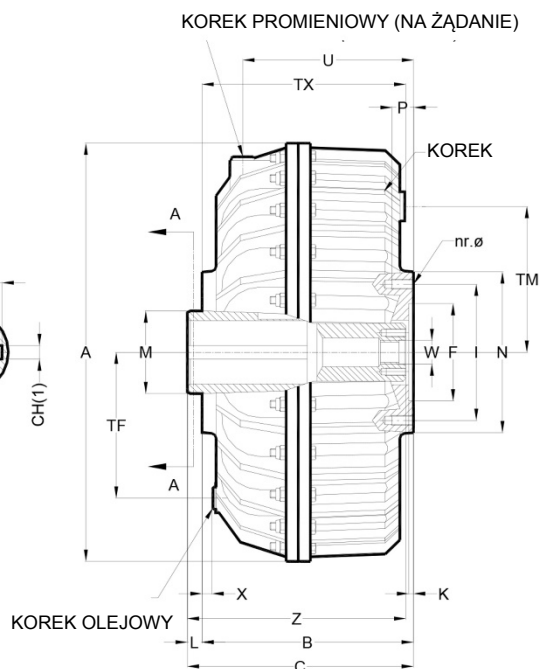


BĘBEN HAMULCOWY "AFF" (patrz strona 15).

K1



K2 - K3

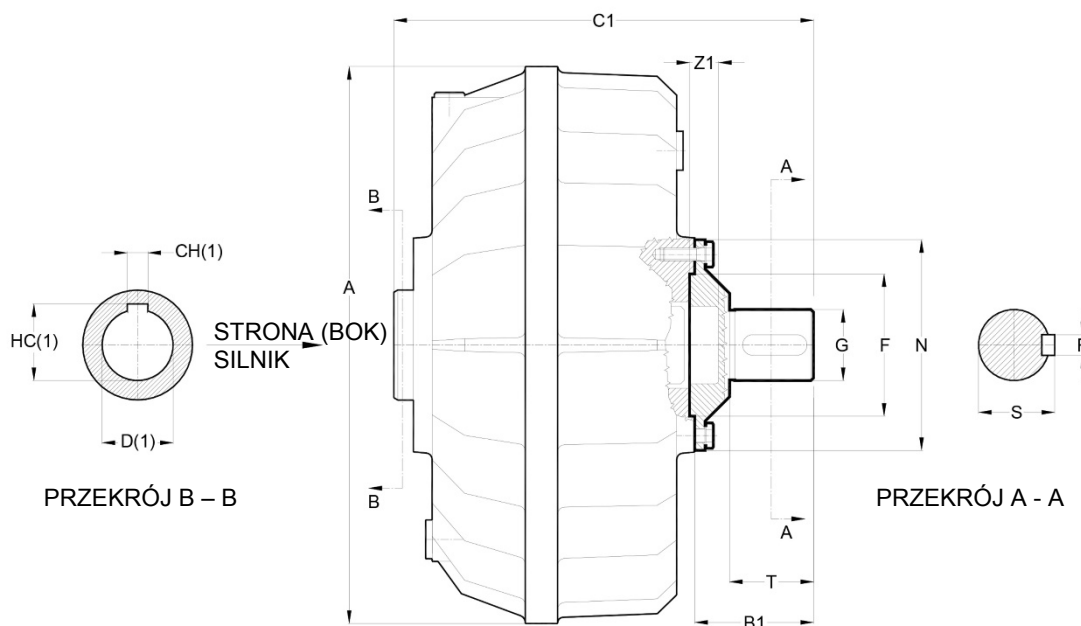


UWAGI:

(1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA.

		Wymiary w mm																			
Wielk.	Typ	D	A	B	C	FH7	!	K	L	M	N	nr.-Ø	P	TF	TM	TX	X	U	W	Z	Kg *
20	K-1	19-24-28	230	117	125	62	78	4	8	40	94	6-M8	16	80	69	120	7	78	M14	120	9,5
	K-3	38			137	52			20	53			14	80	69				M16	130	
25	K-2	28-38-42	258	126	140	75	100	6	14	60	116	8-M8	14	85	90	108	0	110	M24	137	15,5
30	K-1	28-38-42	290	153	162	75	100	4	9	55	114	8-M8	16	110	95	158	9	122	M24	157.5	22
	K-3	48 **			193	72			40	60									185.5		
40	K-1	38-42-48-55	338	191	198	100	125	4	7	70	145	8-M10	22	130	115	186	24	148	M24	194	36
	K-2	60		191	206	90			15	80			20						193		
40M	K-1	38-42-48-55	338	201	198	100	125	4	-3	70	145	8-M10	22	130	115	196	24	148	M24	194	39
	K-2	60			216	90			15	80			20						193		
55	K-2	42-48-55-60-65	430	196	211	110	140	4,5	15	85	165	8-M10	22	150	150	176	6	160	M24	208.5	56
	K-3	75			210				14	100									207.5		
65	K-2	60-65-75-80	520	220	240	125	160	8	20	110	185	8-M10	22	205	205	214	6	175	M30	240	92
75	K-2	65-75-80-90	620	240	260	150	195	4	20	128	225	8-M12	28	250	250	236	4	200	M36	254	160
	K-3	100			275				35	229									269		
85	K-2	90-100-110-125	800	300	340	160	230	5	40	160	270	8-M14	28	320	320	300	0	240	M36	334	320

- * Ciężar z olejem
- ** Wpust



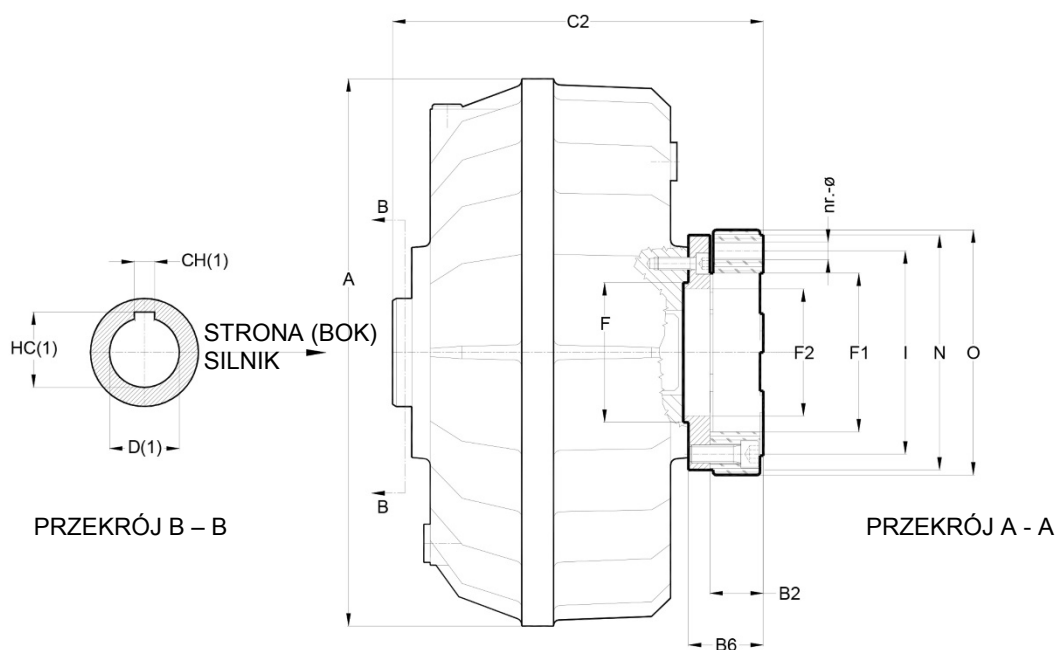
Czop "S" jest dostarczany w komplecie z wpustem oraz śrubami mocującymi do sprzęgieł hydromechanicznych

UWAGI:

(1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA

Wielk.	Typ	Wymiary w mm											Kg "S"
		D	A	B1	C1	F	GH6	N	R	S	T	Z1	
20	K-1-S2	19-24-28	230	44	169	62	24	94	8	27	32	12	0,6
	K-3-S2	38				52							
25	K-2-S3	28-38-42	258	63	203	75	38	114	10	41	45	16,5	1,2
30	K-1-S3	28-38-42 48 **	290	63	225	75	38	114	10	41	45	16,5	1,2
	K-3-S3				256	72							
40	K-1-S4	38-42-48-55	338	76	274	100	48	145	14	51,5	55	18	2,4
	K-2-S4	60			282	90						19	
40M	K-1-S4	38-42-48-55	338	76	274	100	48	145	14	51,5	55	19	2,4
55	K-2-S5	42-48-55-60-65	430	92	303	110	55	165	16	59	65	22	3,7
	K-3-S5	75			302								
65	K-2-S6	60-65-75-80	520	110	350	125	60	185	18	64	80	18,5	6
75	K-2-S7	65-75-80-90	620	122	382	150	70	225	20	74,5	90	24,5	9
	K-3-S7	100			397								
85	K-2-S8	90-100-110-125	800	145	485	160	80	270	22	85	110	24,5	15

** Wpust obniżony



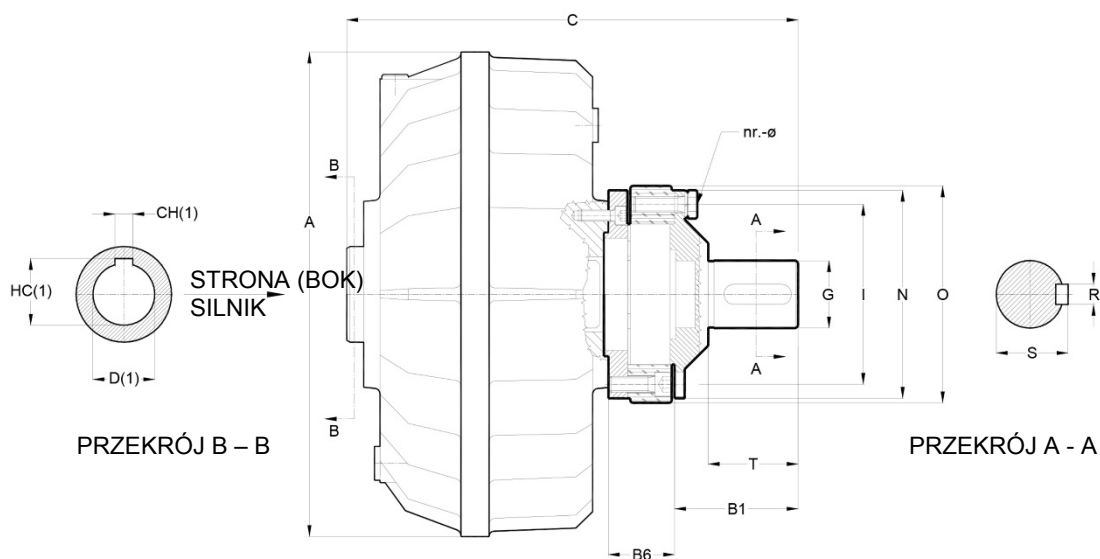
Pierścień elastyczny "FR" jest dostarczany w komplecie z kołnierzem centrującym i śrubami mocującymi do sprzęgieł hydromechanicznych

UWAGI:

1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA

Wielk.	Typ FR	Wymiary w mm												Kg "FR"
		D	A	B2	B6	C2	F	F1	F2	I	N	nr.-Ø	O	
20	K1-FR 3 K3-FR 3	19-24-28 38	230	28	43	168 180	62 52	72	55 46	100	118	4-M10	125	1,6
25	K2-FR 4	28-38-42	258	34	51	191	75	94	68	125	145	4-M12	155	2,7
30	K1-FR 4 K3-FR 4	28-38-42 48 **	290	34	51	213 244	75 72	94	68	125	145	4-M12	155	2,7 2,6
40	K1-FR 5 K2-FR 5	38-42-48-55 60	338	38	55	253 261	100 90	110	90 80	140	165	4-M14	172	3,4 3,6
40M	K1-FR 5	38-42-48-55	338	38	55	253	100	110	90	140	165	4-M14	172	5
55	K2-FR 6 K3-FR 6	42-48-55-60-65 75	430	42	59	270 269	110	125	100	160	185	4-M14	193	7
65	K2-FR 7	60-65-75-80	520	48	73	313	125	150	140	195	225	4-M16	233	12
75	K2-FR 8 K3-FR 8	65-75-80-90 100	620	56	84	344 359	150	160	150	225	270	4-M18	276	20
85	K2...	SĄ KONSTRUOWANE ZE ZŁĄCZEM ELASTYCZNYM SERIA ROTOPIN AB												

** Wpust obniżony



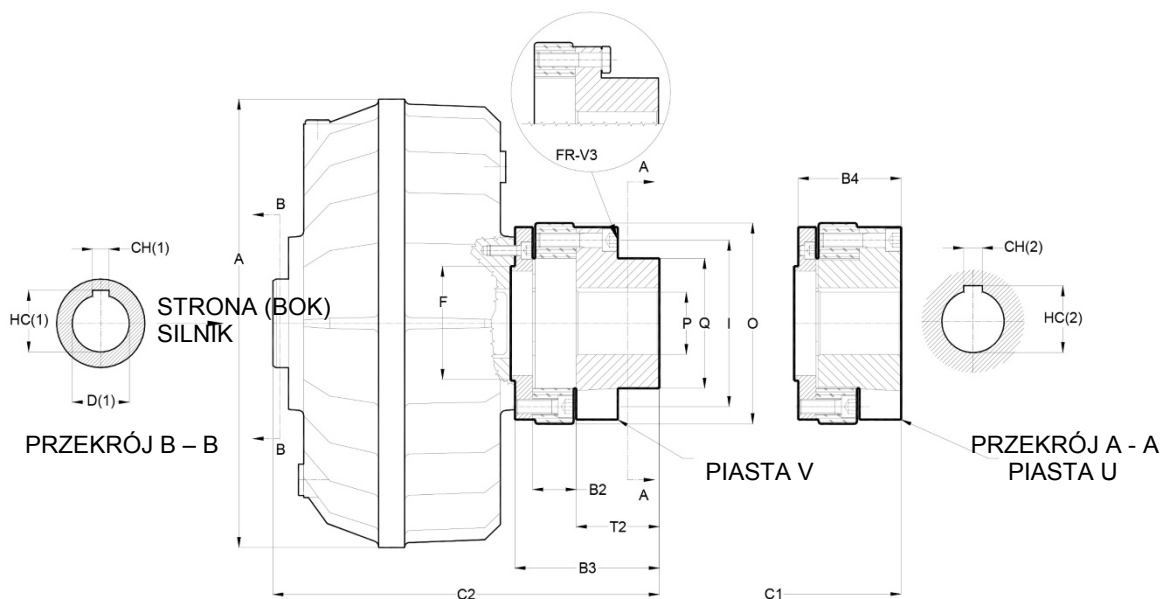
Czop "S" jest dostarczany w komplecie z wpustem oraz śrubami mocującymi do elementów elastycznych

UWAGI:

(1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA

Wielk.	Typ	Wymiary w mm													Kg
		D	A	B1	B6	C	GH 6	!	N	Nr Ø	O	T	R	S	"FRS"
20	K-1-FRS3 K-3-FRS3	19-24-28 38	230	63	43	231 243	24	100	114	4-M10	125	45	8	27	2,8
25	K-2-FRS4	28-38-42	258	76	51	267	38	125	145	4-M12	155	55	10	41	5
30	K-1-FRS4 K-3-FRS4	28-38-42 48 **	290	76	51	289 320	38	125	145	4-M12	155	55	10	41	5
40	K-1-FRS5 K-2-FRS5	38-42-48-55 60	338	92	55	345 353	48	140	165	4-M14	172	65	14	51,5	8,5
40M	K-1-FRS5	38-42-48-55	338	92	55	345	48	140	165	4-M14	172	65	14	51,5	8,5
55	K-2-FRS6 K-3-FRS6	42-48-55-60-65 75	430	110	59	380 379	55	150	185	4-M14	193	80	16	59	13
65	K-2-FRS7	60-65-75-80	520	122	73	435	60	160	225	4-M16	233	90	18	64	21
75	K-2-FRS8 K-3-FRS8	65-75-80-90 100	620	145	84	489 504	70	225	270	4-M18	276	110	20	74,5	35
85	K-2	SĄ KONSTRUOWANE ZE ZŁĄCZEM ELASTYCZNYM SERIA ROTOPIN AB													

** Wpust obniżony



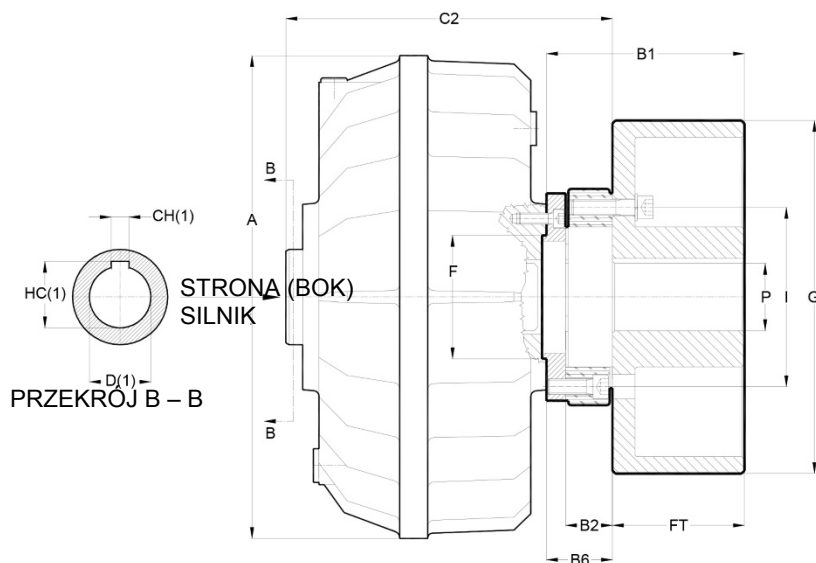
Piasta "V" jest dostarczana w komplecie ze śrubami mocującymi do elementów elastycznych

UWAGI:

- 1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA
- 2) NA ŻĄDANIE: OTWÓR P OBROBIONY

Wielk.	Typ	FRV FRU	Wymiary w mm													Kg
			D	A	B2	B3	B4	C1	C2	F	I	O	P1 max	Q	T2	"FRV"
20	K-1-FRV3/FRU3 K-3-FRV3/FRU3		19-24-28 38	230	28	98	73	198 210	223 235	62 52	100	125	48	69	55	4
25	K-2-FRV4/FRU4		28-38-42	258	34	111	81	221	251	75	125	155	60	91	60	5,6
30	K-1-FRV4/FRU4 K-3-FRV4/FRU4		28-38-42 48 **	290	34	111	81	243 274	273 304	75 72	125	155	60	91	60	5,6
40	K-1-FRV5/FRU5 K-2-FRV5/FRU5		38-42-48-55 60	338	38	125	90	288 296	323 331	100 90	140	172	70	106	70	9
40M	K-1-FRV5/FRU5		38-42-48-55	338	38	125	90	288	323	100	140	172		106	70	9
55	K-2-FRV6/FRU6 K-3-FRV6FRU6		42-48-55-60-65 75	430	42	139	99	310 309	350 349	110	160	193	80	122	80	15
65	K-2-FRV7/FRU7		60-65-75-80	520	48	163	118	358	403	125	195	233	100	146	90	24
75	K-2-FRV8/FRU8 K-3-FRV8/FRU8		65-75-80-90 100	620	56	194	139	399 414	454 469	150	225	276	110	156	110	30
85	K-2...		SĄ KONSTRUOWANE ZE ZŁĄCZEM ELASTYCZNYM SERIA ROTOPIN AB													

** Wpust obniżony



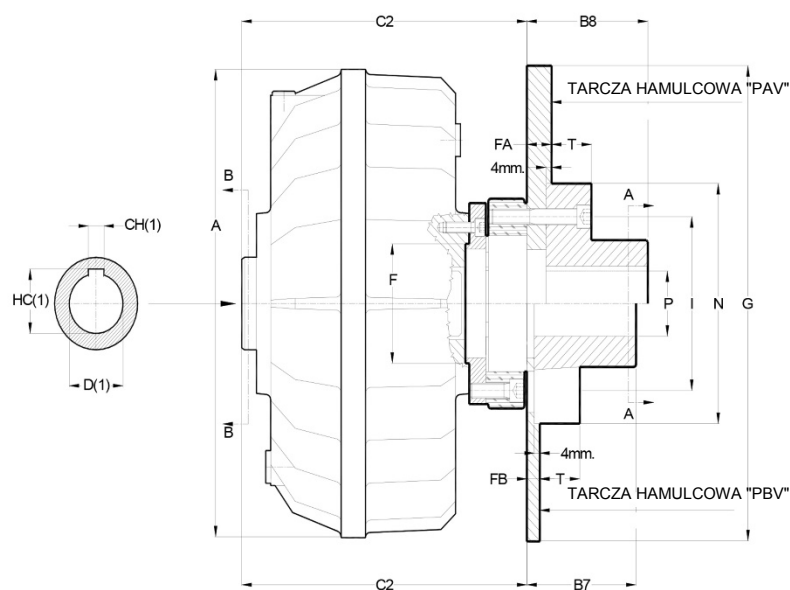
WYMIARY BĘBNA HAMULCOWEGO "D"				
Wielk.	B1	Ø G	FT	"FRD" Ciężar kg:
20	103	160	60	5,2
	118	200	75	7,9
25/30	126	200	75	9,4
	146	250	95	16
40P	130	200	75	10,6
	150	250	95	17,5
	173	315	118	31
50/55	134	200	75	12,4
	154	250	95	19,3
	177	315	118	33,1
	209	400	150	51,6
60/65	191	315	118	37,3
	223	400	150	57,1
70/75	234	400	150	59,6
	274	500	190	95,8

UWAGI:

- 1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA
- 2) NA ŻĄDANIE: OTWÓR P OBROBIONY

Wielk.	Typ	Wymiary w mm								Ciężar Ø G-(Kg)
		D	A	B2	B6	C2	F	!	P MAX	
20	K-1-FRD3 K-3-FRD3	19-24-28-32 38	230	28	43	168 180	62 52	100	48	Ø 160(7) - Ø 200(10)
25	K-2-FRD4	28-38-42	258	34	51	191	75	125	60	Ø 200(12)- Ø 250(19)
30	K-1-FRD4 K-2-FRD4	28-38-42 48 **	290	34	51	213 244	75 72	125	60	
40	K-1-FRD5 K-2-FRD5	38-42-48-55 60	338	38	55	253 261	100 90	140	70	Ø 200(16)- Ø 250(23)- Ø 315(36)
40M				38		253	100	140		Ø 200(16)- Ø 250(23)- Ø 315(36)
55	K-2-FRD6 K-3-FRD6	42-48-55-60-65 75	430	42	59	270 269	110	160	80	Ø 200(20)- Ø 250(26) Ø 315(40)- Ø 400(59)
65	K-2-FRD7	60-65-75-80	520	48	73	313	125	195	100	Ø 315(49)- Ø 400(69)- Ø 500(105)
75	K-2-FRD8 K-3-FRD8	65-75-80-90 100	620	56	84	344 359	150	225	110	Ø 400(80)- Ø 500(116)
85	K-2...	SĄ KONSTRUOWANE ZE ZŁĄCZEM ELASTYCZNYM SERIA ROTOPIN A								

** Wpust obniżony



Tarcza hamulcowa "PB"		
Ø G	FB	Ciężar kg:
250	15	5,7
315	15	9,1
355	15	12,5
400	15	14,7
450	15	18
500	15	23
560	15	28
630	15	36
710	15	45

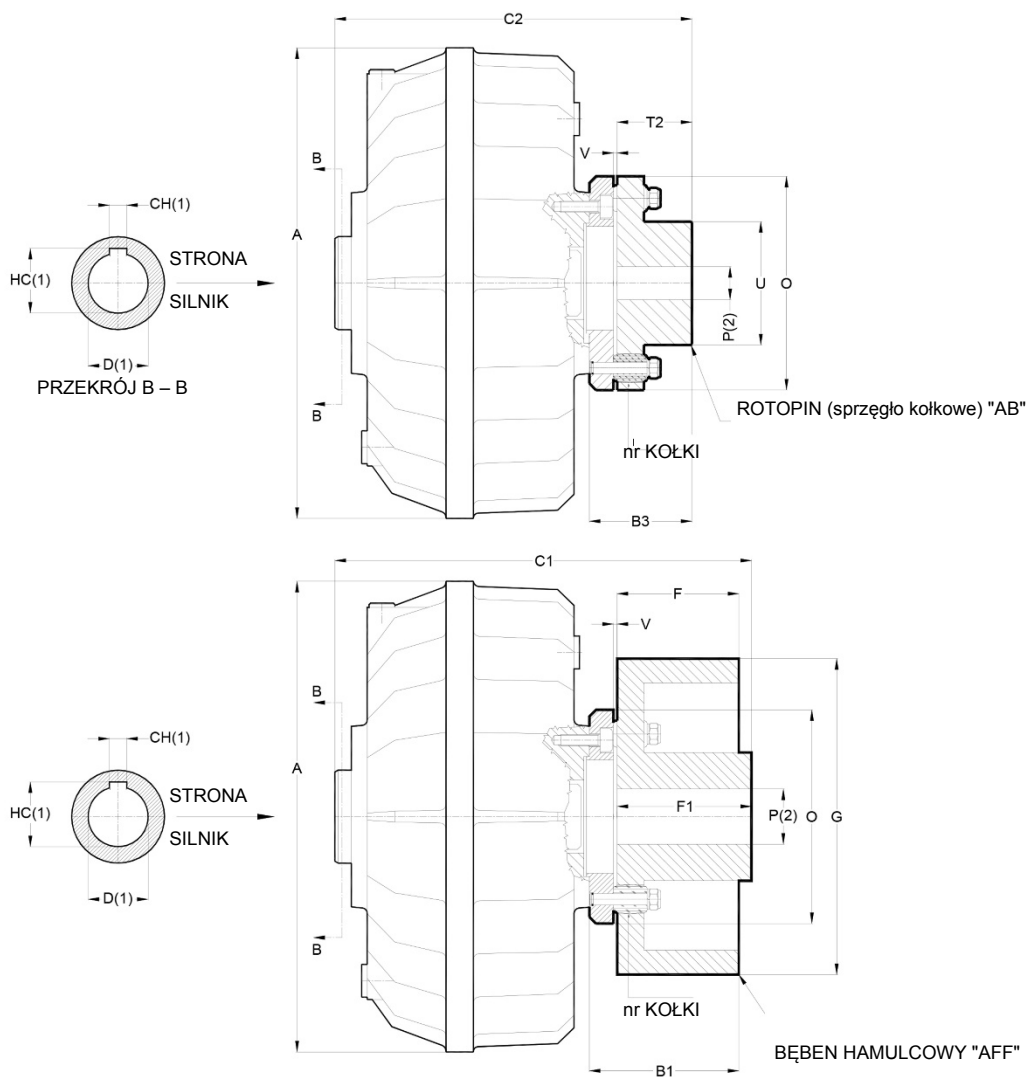
Tarcza hamulcowa "PA"		
Ø G	FA	Ciężar kg:
250	30	11,4
315	30	18,2
355	30	25
400	30	29,4
450	30	36
500	30	46
560	30	56
630	30	72
710	30	90

UWAGI:

- 1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA
- 2) NA ŻĄDANIE: OTWÓR P1 OBROBIONE

Wielk.	Typ FR-PAV/PBV FR-PAMPBV	Wymiary w mm										PESO / WE/GHT Kg. Ø G-(PBV/PAV)
		D	A	B7	B8	C2	F	I	N	P1 max	T	
20	K-1-FR-P*V3 K-3-FR-P*V3	19-24-28 38	230	66	81	168 180	62 52	100	118	48	51	Ø 250(9/14,5) Ø 315(12,5/21,5)
25	K-2-FR-P*V4	28-38-42	258	71	86	191	75	125	145	60	56	Ø 250(12/18)- Ø 315(16/25)
30	K-1-FR-P*V4 K-3-FR-P*V4	28-38-42 48 **	290	71	86	213 244	75 72	125	145	60	56	Ø 250(12/18)- Ø 315(16/25)
40	K-1-FR-P*V5 K-2-FR-P*V5	38-42-48-55 60	338	81	96	253 261	100 90	140	165	70	66	Ø 315(20/29)- Ø 355(23/36) Ø 400(25/40)
40M	K-1-FR-P*V5	38-42-48-55	338	81	96	253	100	140	165	70	66	Ø 315(20/29)- Ø 355(23/36) Ø 400(25/40)
55	K-2-FR-P*V6 K-3-FR-P*V6	48-55-60-65 75	430	91	106	270 269	110	160	185	80	76	Ø 315(25/34)-355(28/41) Ø 400(30/45)- Ø 450(34/52)
65	K-2-FR-P*V7	60-65-75-80	520	101	116	313	125	195	225	100	86	Ø 400(40/55)- Ø 450(44/62) Ø 500(49/72)
75	K-2-FR-P*V8 K-3-FR-P*V8	65-75-80-90 100	620	121	136	344 359	150	225	27	110	106	Ø 500(63/86)- Ø 560(68/96) Ø 630(76/112)
85	K-2...	NA ŻĄDANIE:										

** Wpust obniżony



UWAGI:

- 1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA
- 2) NA ŻĄDANIE: OTWÓR P OBROBIONY

Wymiary bębna hamulcowego "AFF"				
G	B1	C1	F=F1	Kg
400	206	546	150	102
500	256	596	190	134
630	292	632	236	195

	Wymiary w mm											Kg Rotopin AB8
Wielk.	Typ	D	A	B3	C2	nr KOŁKI	O	P max.	T2	U	V	
85	K-2 "AB" K-2 "AFF"	90-100-110-125	800	196	536	8	330	110	140	170	6	72

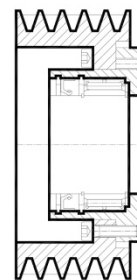
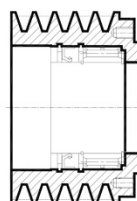
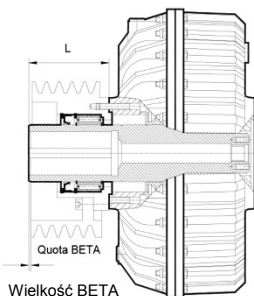
Sprzęgła hydromechaniczne "ROTOMEK BETA" produkowane są w różnych wersjach, spełniających wymagania zastosowania i mogą być sklasyfikowane w dwóch ważnych rodzinach:

2 SPRZĘGŁA W KOMPLECIE Z KOŁAMI PASOWYMI Z ROWKAMI OBWODOWYMI (X, ZI E Z)

2 SPRZĘGŁA BEZ KOŁA PASOWEGO (Z, J E H)

Sprzęgła w komplecie z kołem pasowym z rowkami obwodowymi zostały zaprojektowane i wyprodukowane tak, aby spełniały wymagania zastosowań w zależności od obciążenia napędowego z lub bez łożyska, do wbudowanego koła pasowego lub koła pasowego wyjmowanego z zewnątrz dla łatwej adaptacji do użytkowania. Sprzęgła bez koła pasowego zostały zaprojektowane i wykonane dla dostaw wymagających zastosowania specjalnych części napędu lub realizowanych przez użytkownika i są dostępne dla trzech różnych systemów mocowania (Z, J, H).

SPRZĘGŁA Z KOŁEM PASOWYM

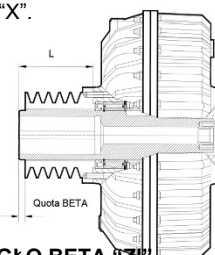


SPRZĘGŁO BETA "X"

Sprzęgło BETA X zostało zaprojektowane tak, aby sprostać ciężkim obciążeniom łożyska pod taśmą, co zapewnia wysoką wytrzymałość przy przenoszeniu napędu.

Dostarczane z wbudowanym kołem pasowym (X) lub też z kołem pasowym wyjmowanym z zewnątrz (XJ o NJ).

Jest dostępny z różnymi wymiarami wału (wymiar "L") w zależności od szerokości koła pasowego i występu wału od strony koła pasowego, ta odległość nazywa się wielkością BETA i jest zaznaczona w katalogu kół pasowych WESTCAR dla sprzęgieł "X".



SPRZĘGŁO BETA "ZI"

Sprzęgło BETA "ZI" zostało zaprojektowane do łączenia z kołami pasowymi o średnicy pierwotnej mniejszej niż BETA "X", jest produkowane bez łożyska pod kołem pasowym. Przed zastosowaniem sprawdzić dopuszczalne obciążenie napędu pasa (patrz tab. str.23). Sprzęgło BETA "ZI" jest dostarczane z wbudowanym kołem pasowym "I". Jest dostępny o różnych długościach wału (wymiar "L")

w zależności od szerokości koła pasowego i występu wału od powierzchni koła pasowego. To wystawienie jest

WBUDOWANE KOŁO PASOWE "X"

Koła pasowe "X" wyposażone są w wewnętrzne osadzenie dla łożyska pod pasem i są dostępne w szerokim zakresie w przypadku sprzęgieł typu "ROTOMEK BETA" (patrz katalog WESTCAR Pulleys

KOŁO PASOWE ZDEJMOWALNE ("XJ-NJ")

Koła pasowe "XJ" lub "NJ" są wykonane z dwóch elementów: tulei przymocowanej do sprzęgła wyposażonego w wewnętrzną osłonę łożyska podpierającego napęd paska i koło pasowe z rowkami mocowane zewnętrznie śrubami (patrz katalog kół pasowych WESTCAR)

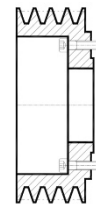
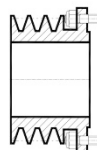
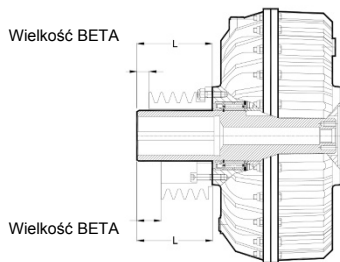


nazywane wielkością "BETA" i jest oznaczone w katalogu kół pasowych WESTCAR do sprzęgieł Z-ZI.

KOŁO PASOWE WBUDOWANE "I"

Koła pasowe "i" są produkowane ze zmniejszonymi średnicami podziałowymi. Koło pasowe jest zamontowane wewnętrznie, aby umożliwić większą liczbę rowków niż koła pasowe "F" (patrz katalog kół pasowych WESTCAR).

W przypadku wyjmowanych kół pasowych patrz "BETA Z" na stronie 23



SPRZĘGŁO BETA "Z"

Sprzęgło "BETA Z" jest produkowane bez łożyska pod pasem. Przed zastosowaniem sprawdzić dopuszczalne obciążenie w poniższej tabeli. Sprzęgło "BETA Z" może być dostarczone z kołem pasowym lub bez. Jest dostępny o różnych długościach wału (wymiar "L") w zależności od szerokości koła pasowego i występu wału od powierzchni koła pasowego. To wystawanie jest nazywane wielkością "BETA" i jest oznaczone w katalogu (koła pasowe WESTCAR).

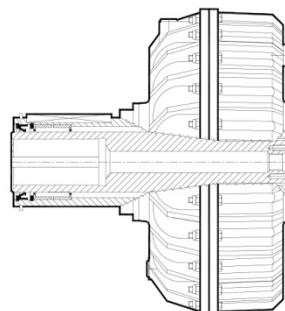
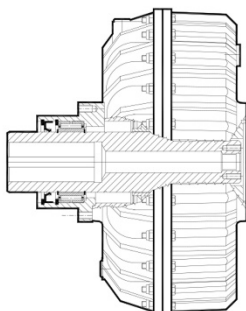
KOŁO PASOWE KOŁNIERZOWE ZDEJMOWALNE

Produkowane są ze zmniejszonymi średnicami podziałowymi, z kołnierzem mocującym zaopatrzone w centrowanie i krąg otworów. Mocowanie do złącza jest zewnętrzne kołkami i nakrętkami (patrz katalog kół pasowych WESTCAR).

KOŁO PASOWE KUBEŁKOWE

Są one produkowane z większymi średnicami podziałowymi i są wykonane ze średnicą centrującą i kręgiem otworów w wewnętrznym rozładunku. Sprzęgło jest mocowane zewnętrznie za pomocą wkrętów (patrz katalog kół pasowych WESTCAR).

SPRZĘGŁA BEZ KOŁA PASOWEGO

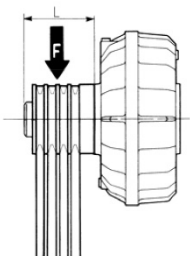


SPRZĘGŁO BETA "J"

Jest produkowane z tuleją na wyjściu ze średnicą centrującą i otworami dla umocowania elementu transmisyjnego. Jest ono dostępne z różnymi długościami wału w zależności od pasma elementu transmisyjnego. Jest przeznaczone do ciężkich zastosowań. Łożysko wałeczkowe, umieszczone pod tuleją, daje wysoką odporność na obciążenia promieniowe.

SPRZĘGŁO BETA "H"

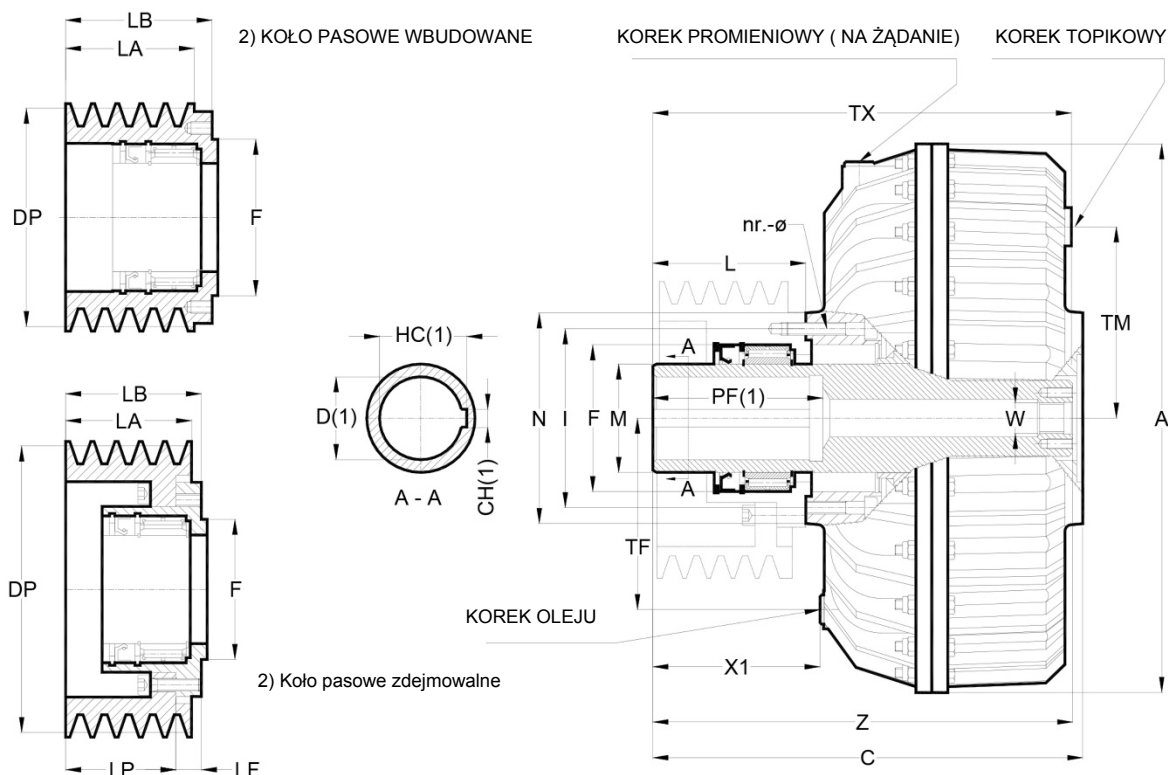
Jest produkowane z rurą stalową z klinem i elastycznym pierścieniem do mocowania elementu transmisyjnego, który ma zostać przystosowany do sprzęgła hydromechanicznego. Jest przeznaczone do ciężkich zastosowań. Łożysko wałeczkowe, umieszczone pod tuleją, daje wysoką odporność na obciążenia promieniowe.



OBLICZANIE PASKA

Tabela obok przedstawia dopuszczalne wartości obciążeń dla paska wyrażonych w N i Kg odnoszących się do wersji i rozmiarów sprzęgła hydromechanicznego BETA Z i ZI. Aby określić dokładną dopuszczalną wartość obciążenia, należy wziąć pod uwagę wymiar L wybranego sprzęgła (patrz karta danych technicznych).

Maksymalna przesyłana moc (Kgmt)	Sprzęgło hydrauliczne		Wersja Z-ZI	
	Wielkość	Wymiar L	F (N)	F (kg)
3,75	20	55	1,858	189
		70	1,748	178
		69	2,015	205
7,5	25	68	2,500	255
		88	2,337	238
		108	2,194	224
15	30	68	3,746	382
		88	3,520	359
		112	3,283	335
35	40-40M	64	5,634	574
		90	5,262	536
		118		
75	55	Z N90	8,521	869
		Z N120	7,981	814
		Z N155	7,431	757
	65	Z N170		
		Z N190		



UWAGI:

1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA.

2) DO MONTAŻU WSPÓLNEGO SPRZĘGŁO- KOŁO PASOWE ZOBACZYĆ KATALOG KÓŁ PASOWYCH

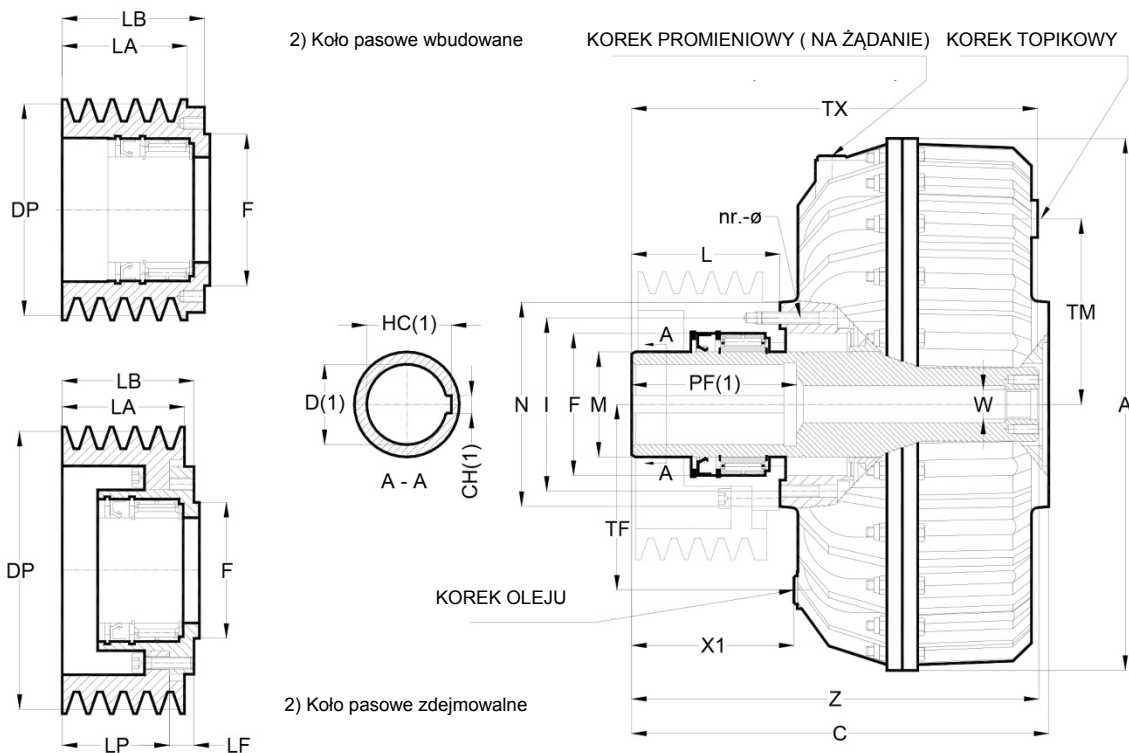
Wielk.	Typ	Wymiary w mm															Kg *
		D	A	C	F	I	L	M	N	nr-Ø	TF	TM	W	X1	TX	Z	
20	X 103	28-38	230	220	62	78	103	55	94	6-M6	80	69	M20	110	223	213	10,5
25	X 68	28-38-42	258	194	75	100	68	60	116	8-M8	85	90	M24	68	176	191	16,2
	X 88			214			88	60						88	196	211	16,6
	X 108			234			108	60						108	216	231	17
30	X 68	28-38-42	290	221	75	100	68	60	115	8-M8	110	95	M24	77	226	213,5	22,5
	X 80	48-55		233			80	70						89	238	225,5	23
	X 88	28-38-42		241			88	60						97	246	233,5	23,3
	X 112	28-38-42		265			112	60						121	270	257,5	23,5
	X 114	48		267			114	65						123	272	259,5	23,5
	X 135	42-48-55		288			135	70						144	293	280,5	24
40	X 64	42-48	338	255	100	125	64	80	145	8-M8	130	115	M24	88	250	241	37
	X 90	38-42-48-55-60		281	100		90							114	276	268	38
	X 118	38-42-48-55-60		309	100		118							142	304	296	39
	X 142	38-42-48-55-60		333	100		142							166	328	320	40
	X N64	42-48		255	145		97							88	250	241	37
	X N90	38-42-48-55-60		281	145		123							114	276	268	38
	X N118	38-42-48-55-60		309	145		151							142	304	296	39
	X N142	38-42-48-55-60		333	145		175							166	328	320	40
40M	X 64	42-48	338	265	100	125	64	80	145	8-M8	130	115	M24	88	260	241	37
	X 90	38-42-48-55-60		291	100		90							114	286	268	38
	X 118	38-42-48-55-60		319	100		118							142	314	296	39
	X 142	38-42-48-55-60		343	100		142							166	338	320	40
	X N64	42-48		265	145		97							88	260	241	37
	X N90	38-42-48-55-60		291	145		123							114	286	268	38
	X N118	38-42-48-55-60		319	145		151							142	314	296	39
	X N142	38-42-48-55-60		343	145		175							166	338	320	40

*=

Ciężar

Z

olejem



UWAGI:

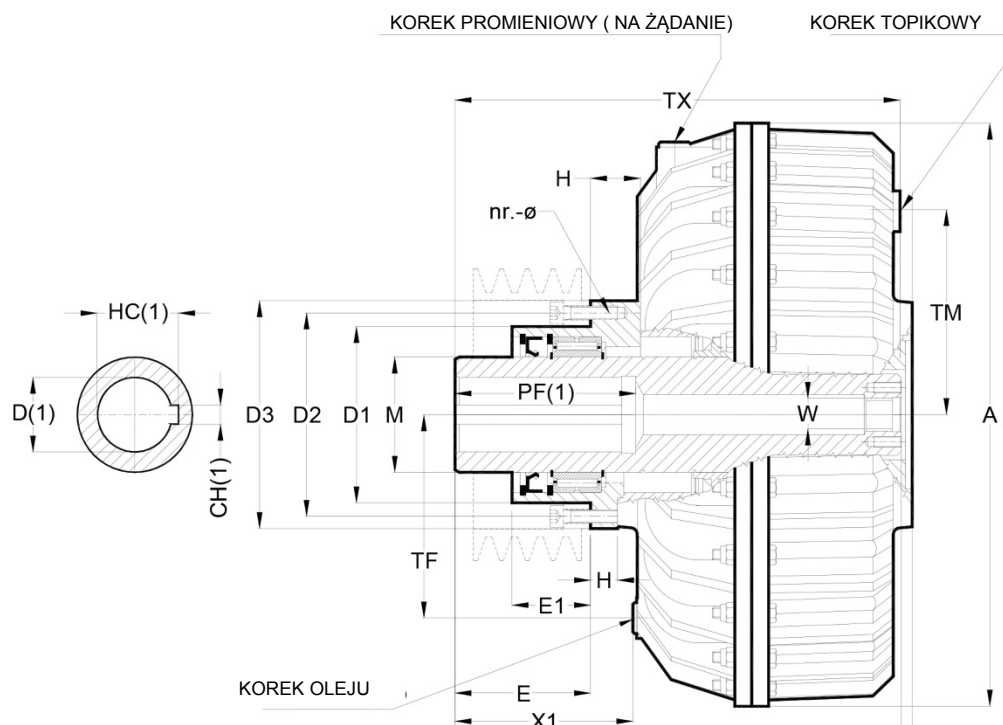
1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA

2) DO MONTAŻU WSPÓLNEGO SPRZĘGŁO- KOŁO PASOWE ZOBACZYĆ KATALOG KÓŁ PASOWYCH

Wielk.	Typ	Wymiary w mm														Kg *	
		D	A	C	F	I	L	M	N	nr-Ø	TF	TM	W	X1	TX		Z
55	X 90	42-48-55-60-65		286			90	85					M24	96	266	283,5	57
	X 120	42-48-55-60-65		316			120	85					M24	126	296	313,5	58
	X 155	42-48-55-60-65	430	351	110	140	155	85	165	8-M10	150	150	M24	161	331	348,5	59
	X 160	75		356			160	105					M30	166	336	353,5	59,5
	X 200	42-48-55-60-65		396			200	85					M24	206	376	393,5	60
	X 230	75		426			230	105					M30	236	406	423,5	61
65	X 130			350			130										97
	X 170	60-65-75-80	520	390	125	160	170	110	185	8-M10	205	205	M30	176	384	390	98
	X 220			440			220							226	434	440	99
	X 255			475			255							261	469	475	100
75	X 160			420			160							164	396	409	180
	X 210	75-80-90-100	620	470	150	195	210	120	225	8-M12	250	250	M36	214	446	459	182
	X 230			490			230							234	466	479	183
	X 275			535			275							279	511	524	185

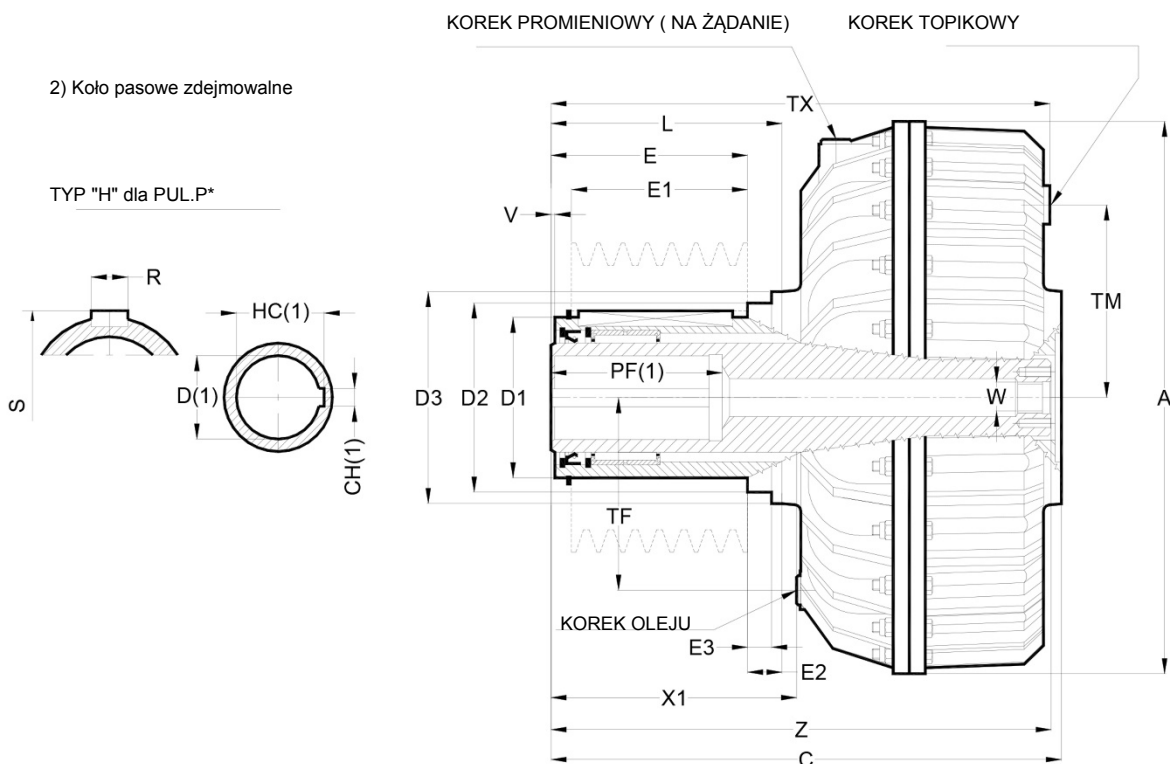
*= Ciężar z olejem

• --> DLA D 100 = 135



Wielk.	Typ	Wymiary w mm																	Kg *
		D	A	C	D1 ^{H7}	D2	D3	E	E1	H	M	nr.-Ø	TF	TM	W	X1	TX	Z	
20	J 70	19-24-28	230	187	60	75	92	70	12	18	45	6-M8	80	69	M14	77	190	180	11
	J 103	28-38		220	75	90	104	85	32		55				M20	110	223	213	11,5
25	J 68			194				50								68	176	191	18
	J 88	28-38-42	258	214	85	100	114	70	45	18	60	8-M8	85	90	M24	88	196	211	18
	J 108			234				90								108	216	231	18,5
30	J 68	28-38-42		221	85	100	114	50			60					77	226	213,5	27
	J 88	28-38-42		241	85	100	114	70			60					97	246	233,5	28
	J 112	28-38-42	290	265	85	100	114	94	45	18	60	8-M8	110	95	M24	121	270	257,5	29
	J135	42-48-55		288	96	114	128	117			70					144	293	280,5	30
40	J 64	42-48		255				63								88	250	242	39
	J 90	38-42-48-55-60		281				89								114	276	268	41
	J 118	38-42-48-55-60	338	309	112	130	145	117	60	34	80	8-M8	130	115	M24	142	304	296	43
	J 142	38-42-48-55-60		333				141								166	328	320	45
40M	J 64	42-48		265				63								88	260	242	39
	J 90	38-42-48-55-60		291				89								114	286	268	41
	J 118	38-42-48-55-60	338	319	112	130	145	117	60	34	80	8-M8	130	115	M24	142	314	296	53
	J 142	38-42-48-55-60		343				141								166	338	320	45
55	J 90			286				70								96	266	283,5	64
	J 120			316				100								126	296	313,5	66
	J 155	42-48-55-60-65	430	351	130	150	170	135	58	20	85	8-M10	150	150	M24	161	331	348,5	68
	J 200			396				180								206	376	393,5	71
65	J 130			350				110								136	344	350	108
	J 170			390				150								176	384	390	114
	J 220	60-65-75-80	520	440	150	170	186	200	88	20	110	8-M10	205	205	M30	226	434	440	120
	J 255			475				235								261	469	475	126
75	J 160	65-75-80-90		420				130								164	396	409	195
	J 230	75-80-90-100	620	490	188	210	230	200	100	30	120	8-M12	250	250	M36	234	466	479	201
	J 275			535				245								279	511	524	205

* = Ciężar z olejem
dla D 100 = 135



UWAGI:

1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA

2) DO MONTAŻU WSPÓLNEGO SPRZĘGŁO- KOŁO PASOWE ZOBACZYĆ KATALOG KÓŁ PASOWYCH

		Wymiary w mm																			Kg*	
Wielk.	Typ	D	A	C	D1 ^{H7}	D2	D3	E	E1	E2	E3	(L)	R	S	TF	TM	V	W	X1	TX		Z
20	H 85	28-38	230	220	85	90	90	86	70	30	30	(103)	12	88,3	80	69	6	M20	110	223	213	12,5
25	H 85	28-38-42	258	234	85	114	114	84	72	24	24	(108)	12	88,3	85	90	4	M24	108	216	231	18,5
30	H 85	28-38-42		265	85	90		84	72	40	28	(112)	12	88,3			4		121	270	257,5	25
	H 95	28-38-42-48	290	265	95	105	117	86	72	38	26	(112)	12	98,3	110	95	6	M24	121	270	257,5	27
	H 110	42-48-55		288	110	117		116,5	105	30	30	(135)	16	114,3			4		144	293	280,5	29
40	H 110	38-42-48-55-60		309	110	145	145	124	112	21	21	(118)	16	114,3			4		142	304	296	41
	H 125	38-48-55-60-65	338	333	125	138	145	134	120	32	32	(142)	18	129,4	130	115	6	M24	166	328	320	45
40M	H 110	38-42-48-55-60		309	110	145	145	124	112	21	21	(118)	16	114,3			4		142	314	296	41
	H 125	38-48-55-60-65	338	333	125	138	145	134	120	32	32	(142)	18	129,4	130	115	6	M24	166	338	320	45
55	H 125	42-48-55-60-65		396	125					39	27	(200)	18	129,4				M24	206	376	393,5	68
	H 150	75	430	426	150	165	170	173	140	87	75	(230)	20	154,9	150	150	23	M30	236	406	423,5	76
65	H 150	60-65-75-80	520	475	150	179	188	228	190	33	27	(255)	16	154,9	205	205	28	M30	261	469	475	138
75	H 200	75-80-90-100	620	535	200	215	227	245	190	34	30	(275)	20	204,8	250	250	45	M36	279	511	524	252

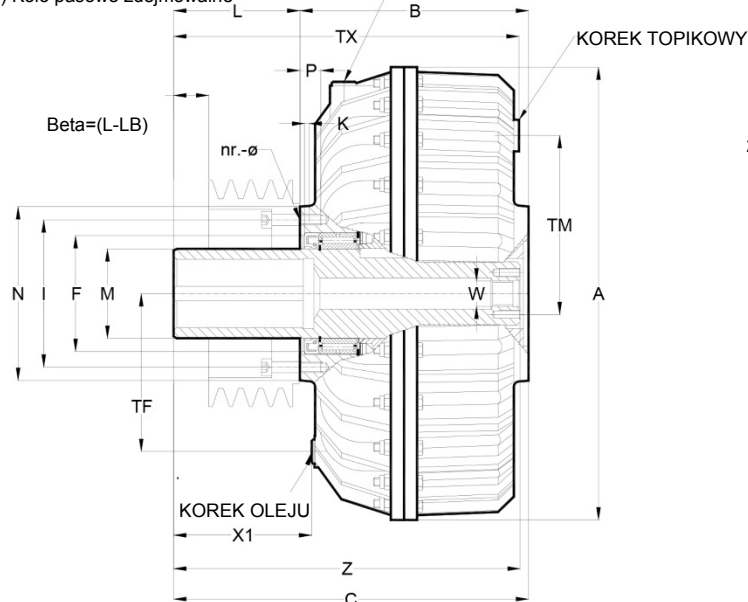
* = Ciężar z olejem

TYP "Z" dla PUL.F-T-TF-TG-TM-TR

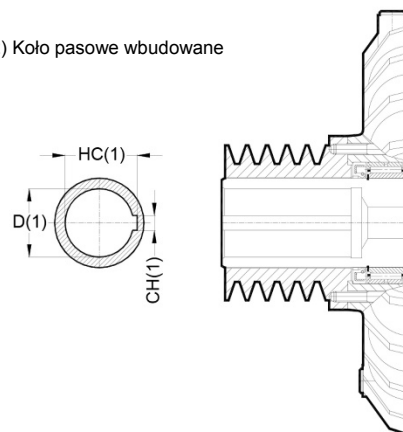
KOREK PROMIENIOWY (NA ŻĄDANIE)

Typ "ZI" z PUL. I-IF-IG

2) Koło pasowe zdejmowalne



2) Koło pasowe wbudowane



UWAGI:

1) WYMIARY ROWKÓW I OTWORÓW PATRZ TABELA

2) DO MONTAŻU WSPÓLNEGO SPRZĘGŁO- KOŁO PASOWE ZOBACZYĆ KATALOG KÓŁ PASOWYCH

Wymiary w mm

Wielk.	Typ Z ZI		D	A	B	C	F ^{H7}	I	L	M	N	nr.-Ø typ Z	P	TF	TM	W	X1	TX	Z	Kg *
20	Z 55	ZI 55	19-24-28			172			55	45						M14	62	175	165	9,8
	Z 70	ZI 70	19-24-28	230	117	187	62	78	70	45	94	6-M8	16	80	69	M14	77	190	180	
	Z 69	ZI 69	38			186			69	53						M16	76	189	179	
25	Z 68	ZI 68				194			68								68	176	191	15,8
	Z 88	ZI 88	28-38-42	258	126	214	75	100	88	60	116	8-M8	14	85	90	M24	88	196	211	16
	Z 108	ZI 108				234			108								108	216	231	16,2
30	Z 68	ZI 68				221			68								77	226	213,5	22,5
	Z 88	ZI 88	28-38-42	290	153	241	75	100	88	60	114	8-M8	16	110	95	M24	97	246	233,5	23
	Z 112	ZI 112				265			112								121	270	257,5	23,5
40	Z 64	ZI 64				255			64								88	250	242	37
	Z 90	ZI 90	38-42-48-55-60	338	191	281	100	125	90	80	145	8-M10	22	130	115	M24	114	276	268	38
	Z 118	ZI 118				309			118								142	304	296	39
40M	Z 64	ZI 64				265			64								88	260	242	37
	Z 90	ZI 90	38-42-48-55-60	338	201	291	100	125	90	80	145	8-M10	22	130	115	M24	114	286	268	38
	Z 118	ZI 118				319			118								142	314	296	39
55	Z N90	ZI N90				286			90								96	266	283,5	57
	Z N120	ZI N120	42-48-55-60-65	430	196	316	110	140	120	85	165	8-M10	22	150	150	M24	126	296	313,5	58
	Z N155	ZI N155				351			155								161	331	348,5	59
65	Z N170	--	60-65-75-80	520	220	390	125	160	170	110	185	8-M10	22	205	205	M30	176	384	390	98
75	Z N190	--	75-80-90	620	270	430	150	195	190	128	225	8-M12	30	250	250	M36	194	426	449	180

* = Ciężar z olejem

1 - Koła pasowe zilustrowane w tym katalogu zostały specjalnie zaprojektowane i wykonane w specyficzny sposób do stosowania na wszystkich sprzęgłach **serii : ROTOFLUID, ROTOFLUID DC/DCT/DCN/DCCN/CA, ROTOMECH**.

2 - Koła pasowe WESTCAR mają rowki opracowane ze szczególną uwagą. Zapewnia to niewielkie zużycie pasów i maksymalną transmisję mocy.

3 - Produkowane są z odlewów żeliwnych GG20-GG25 z powierzchniowym ochronnym fosforowaniem, lub ze stali, patrz rys.1.

Przypomnijmy, że koła pasowe z żeliwa nie powinny być używane do prędkości obwodowych (VP) powyżej 35 m / sek.

$(VP = \text{Średn. podz.} \times l. \text{ obrotów} / 19,1 = m/sec)$

4 - Wszystkie koła pasowe **WESTCAR** są zrównoważone na jednej płaszczyźnie zgodnie ze standardami ISO G 16 (UNI 4218, ISO 1940)

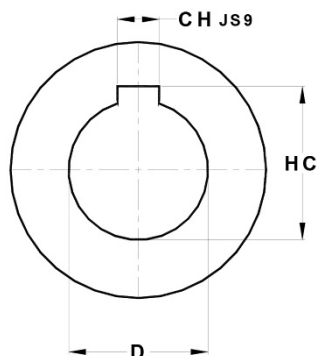
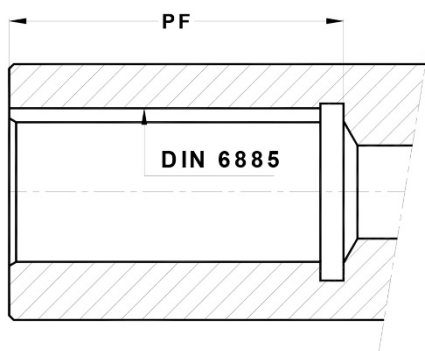
5 - Rozmiary rowków pasów trapezoidalnych jest pokazany w Tab. 80-001 na str. 3 i są zgodne z normami UNI 5266.

6 - koła pasowe **WESTCAR** produkowane są w różnych formach konstrukcyjnych w celu spełnienia specyficznych wymagań użytkowych: ekonomiczności, dużych obciążeń transmisyjnych i wymienności. (Rys.1)

7 - Aby poznać , dla każdego sprzęgła, minimalne dopuszczalne średnice podziałowe kół pasowych, patrz str.64-65-66.

(Rys. 1) GŁÓWNE FORMY KONSTRUKCYJNE

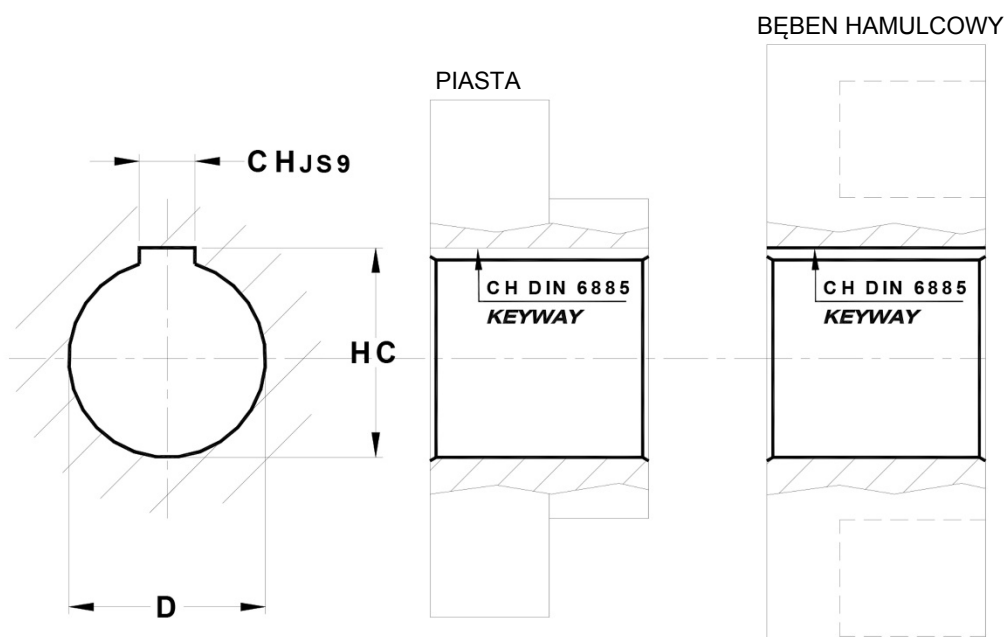
KOŁA PASOWE DO SPRZĘGIEŁ BETA "Z/ZN/ZI" BEZ ŁOŻYSKA POD PASKIEM MOCOWANIE ŚRUBAMI "Q" Koła pasowe zdejmowalne F T TF TG TM TR MOCOWANIE ŚRUBAMI ZEWNĘTRZNYMI Koła pasowe wbudowane I IF IG MOCOWANIE ŚRUBAMI WEWNĘTRZNYMI	KOŁA PASOWE DO SPRZĘGIEŁ BETA "X/XN"Z ŁOŻYSKIEM POD PASKIEM MOCOWANIE RURKA ŁOŻYSKO KOŁA PASOWE ZDEJMOWALNE NJ XJ NJA XJA KOŁA PASOWE WBUDOWANE X XC XM XN MOCOWANIE ŚRUBAMI WEWNĘTRZNYMI	KOŁA PASOWE DO SPRZĘGIEŁ BETA "J" KOŁA PASOWE ZDEJMOWALNE J JA JG MOCOWANIE ŚRUBAMI ZEWNĘTRZNYMI	MATERIAŁY Z ŻELIWA KOŁA PASOWE TYPU : T TF TG TM TR IF IG JA JG NJ NJA XJ XJA XC XM ZE STALI KOŁA PASOWE TYPU: F I J X XN
---	--	--	--



D	Toll	PF	CH	HC	Toll
10	H7	25	3	11,4	+ 0,1 0
11 *		25	4	12,8	
12		25	4	13,8	
13		32	5	15,3	
14 *		32	5	16,3	
15		32	5	17,3	
16		32	5	18,3	
17		42	5	19,3	
18		42	6	20,8	
19 *		45	6	21,8	
20	H7	45	6	22,8	+0,20
21		45	6	23,8	
22		55	6	24,8	
23		55	8	26,3	
24 *		55	8	27,3	
25		55	8	28,3	
26		65	8	29,3	
27		65	8	30,3	
28 *		65	8	31,3	
30		65	8	33,3	
32	G7	65	10	35,3	
33		82	10	36,3	
34		82	10	37,3	
35		82	10	38,3	
38 *		82	10	41,3	

D	Toll	PF	CH	HC	Toll
40	G7	112	12	43,3	+0,20
42 *		112	12	45,3	
45		112	14	48,8	
48 *		112	14	51,8	
50		112	14	53,8	
55 *		112	16	59,3	
60 *		142	18	64,4	
65 *		142	18	69,4	
70 *		142	20	74,9	
75 *		142	20	79,9	
80 *	G7	172	22	85,4	+0,20
90 *		172	22	90,4	
90 *		172	25	95,4	
95		172	25	100,4	
100 *		212	28	106,4	
105		212	28	111,4	
110 *		212	28	116,4	
115		212	32	122,4	
120		252	32	127,4	
125 *		252	32	132,4	
130	G7	252	32	137,4	
135 *		252	36	143,4	
140		252	36	148,4	
160		252	40	169,4	
180		252	45	190,4	

* OTWORY STANDARDOWE DLA SILNIKÓW UNEL MEC



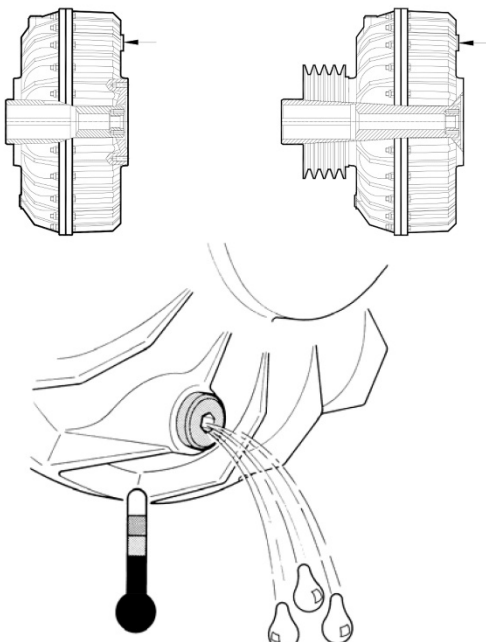
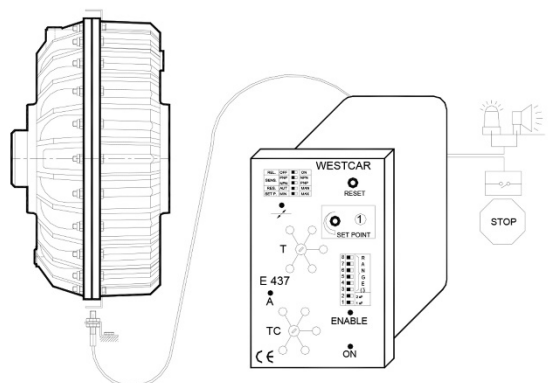
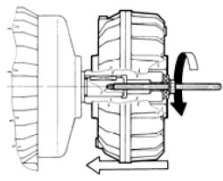
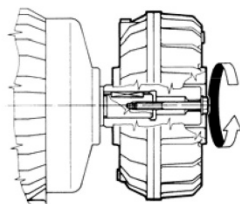
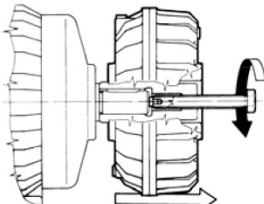
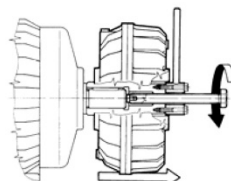
D	Toll	CH	Toll	HC	Toll
10	H7	3	JS9	11,4	+ 0,1 0
11 *		4		12,8	
12		4		13,8	
13		5		15,3	
14 *		5		16,3	
15		5		17,3	
16		5		18,3	+0,2 0
17		5		19,3	
18		6		20,8	
19 *		6		21,8	
20		6		22,8	
21		6		23,8	+0,2 0
22		6		24,8	
23		8		26,3	
24 *		8		27,3	
25		8		28,3	
26		8		29,3	+0,2 0
27		8		30,3	
28 *		8		31,3	
30		8		33,3	
32		10		35,3	
33	H7	10	JS9	36,3	+0,2 0
34		10		37,3	
35		10		38,3	
38 *		10		41,3	

D	Toll	CH	Toll	HC	Toll
40	H7	12	JS9	43,3	+0,2 0
42 *		12		45,3	
45		14		48,8	
48 *		14		51,8	
50		14		53,8	
55 *		16		59,3	+0,2 0
60 *		18		64,4	
65 *		18		69,4	
70 *		20		74,9	
75 *		20		79,9	
80 *		22		85,4	
85 *		22		90,4	+0,2 0
90 *		25		95,4	
95		25		100,4	
100 *		28		106,4	
105		28		111,4	
110 *		28		116,4	+0,2 0
115		32		122,4	
120		32		127,4	
125 *		32		132,4	
130		32		137,4	
135 *		36		143,4	+0,2 0
140		36		148,4	
160		40		169,4	
180		45		190,4	

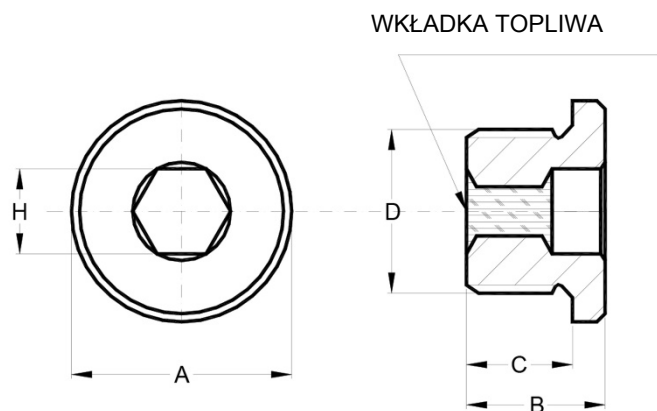
* OTWORY STANDARDOWE DLA SILNIKÓW UNEL MEC

Sprzęgła hydromechaniczne "ROTOMEC" o wielkości 20-25-30-40-40M dostarczane są w wersji standardowej z normalnymi uszczelkami (z gumy NBR) i wkładką bezpiecznikową (korkiem topikowym) dla temperatur roboczych nieprzekraczających 145°C. Sprzęgła hydromechaniczne "ROTOMEC" o wielkości 55-65-75-85 dostarczane są wraz z uszczelkami z Vytan i wkładką bezpiecznikową dla temperatur roboczych nie przekraczających 145°C. Na życzenie wszystkie sprzęgła mogą być dostarczone z bezpiecznikiem dla temperatur 120 ° C. a dla maksymalnej temperatury 180°C z olejem niepalnym. Wszystkie sprzęgła hydromechaniczne są dostarczane z otworem gwintowanym do ściągarza V.E. Na życzenie mogą być dostarczane z otworami do ściągarza S.E. do silników bez samohamowania. Wszystkie sprzęgła hydromechaniczne "ROTOMEC" są wyposażone w otwory boczne do korków poziomu oleju lub korków topikowych. Na życzenie mogą być również dostarczane z otworem do korka oleju ładowania promieniowego.

POZYCJA STANDARDOWA KORKA TOPIKOWEGO

 KOREK TOPIKOWY Gwarantuje wypłynięcie oleju i w konsekwencji zatrzymanie transmisji w przypadku nadmiernego przegrzania.		 Są produkowane w trzech temperaturach topnienia : 120°C, 145°C, 180°C. URZĄDZENIE "SCD" Urządzenie "SCD" może być regulowane aby zagwarantować bezpieczeństwo sprzęgła, maszyny i jakości produktu.	
 System montażowy "SM" Służy do łączenia sprzęgła hydromechanicznego na silniku, unikając nieregularnych obciążeń łożyska	 Łącznik czołowy "TT" Służy do mocowania sprzęgła hydromechanicznego do silnika i zapewnia ich połączenie .	 Śruba ściągające "VE" Służy do ściągnięcia sprzęgła hydromechanicznego z silników samohamujących.	 System ściągnięcia "SE" Służy do ściągnięcia sprzęgła hydromechanicznego wyposażonych w otwory do ściągarza "SE" z silników nie samohamujących

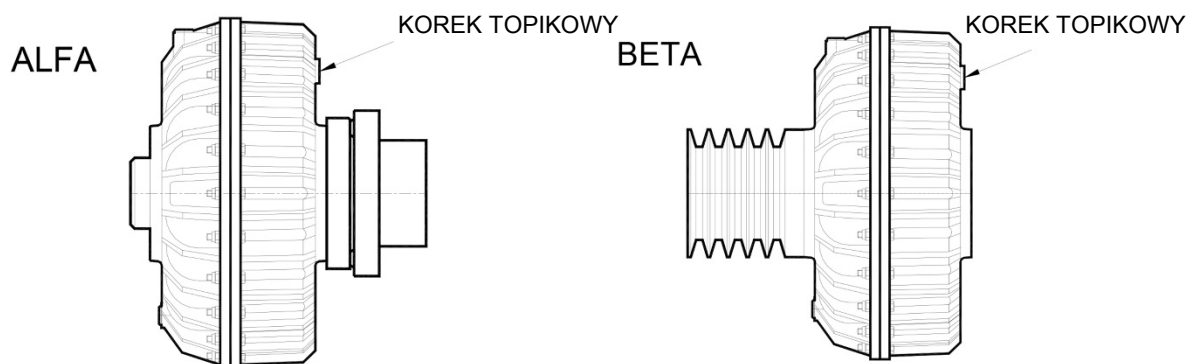
Gwarantuje wypłynięcie oleju i w konsekwencji zatrzymanie transmisji w przypadku nadmiernego przegrzania. Są produkowane w trzech temperaturach topnienia: 120° C, 145°C i 180°C. Sprzęgła standardowe są wyposażone w korek topikowy do 145° C.

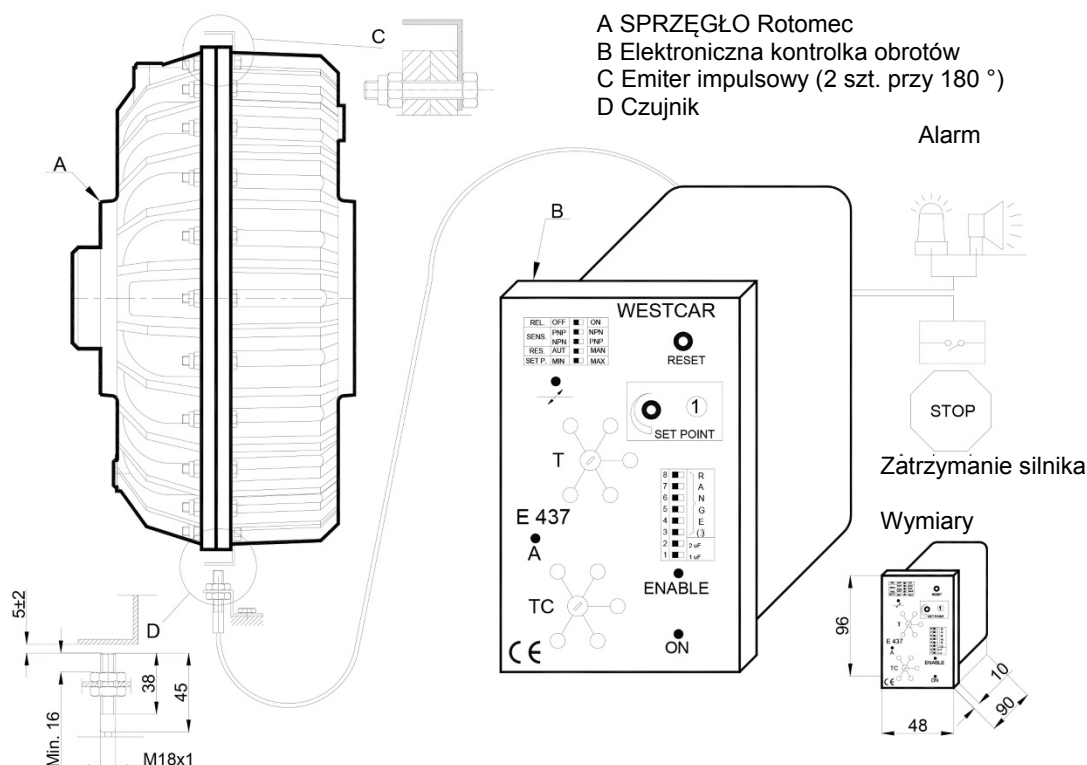


WIELKOŚĆ SPRZĘGŁA ROTOMEC	WYMIAR KORKA					TEMPERATURA WKŁADKI I KOLOR			WAGA Kg
	A	B	C	D	H	BIAŁY	CZERWONY	ZIELONY	
20	18	15	11	¼ GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
25	18	15	11	¼ GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
30	18	15	11	¼ GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
40	18	15	11	¼ GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
40M	18	15	11	¼ GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
55	26	19	15	½ GAS	10	120°C	145°C	180°C	0,048
65	26	19	15	½ GAS	10	120°C	145°C	180°C	0,048
75	26	19	15	½ GAS	10	120°C	145°C	180°C	0,048
85	26	19	15	½ GAS	10	120°C	145°C	180°C	0,048

Aby zamówić, należy wskazać rozmiar D, temperaturę wkładki i kolor.
Np. Korek topikowy ¼ GAS 145° czerwony.

POZYCJA STANDARDOWA KORKA TOPIKOWEGO





URZĄDZENIE "SCD"

Urządzenie "SCD" może być regulowane aby zagwarantować bezpieczeństwo sprzęgła, maszyny oraz jakość produktu.

Urządzenie "SCD" składa się z kontrolki obrotów która otrzymuje ciąg impulsów za pośrednictwem czujnika. Impulsy są konwertowane na napięcie proporcjonalne do częstotliwości impulsów.

Napięcie to jest porównywane ze zmiennym napięciem odniesienia (SET POINT). Wewnętrzny przełącznik zmienia stan w zależności od tego, czy napięcie jest większe lub mniejsze niż (SET POINT)). Pozwala na sterowanie prędkością wyjściową (od sprzęgła) i zapewnia sygnalizację w przypadku nadmiernej redukcji prędkości

DZIAŁANIE

Wraz ze wzrostem momentu oporowego zwiększa się poślizg sprzęgła hydrodynamicznego, a co za tym idzie, zmniejszenie prędkości wyjściowej. Możliwe jest wykrycie tego wzrostu momentu oporowego (przeciążenia) za pomocą urządzenia "SCD". To na wyjściu może emitować sygnał alarmowy lub zatrzymać silnik główny. Działanie opóźniające (do 120 sekund) pozwala uniknąć interwencji przełącznika podczas uruchamiania. Zaczyna działać od włączenia urządzenia pod napięcie. Aby uniknąć żeby chwilowe zmiany momentu nie powodowały fałszywego sygnału alarmowego, przewidziany jest wcześniej ustawiony czas odpowiedzi (maks. 30 sek.)

ZASILANIE

50÷60 Hz - Tolerancja -10%÷+6% - 24 Vac (prąd zmienny) STANDARD (115 Vac lub 230 Vac na życzenie)- Jak zamawiać: SCD 24 Vac

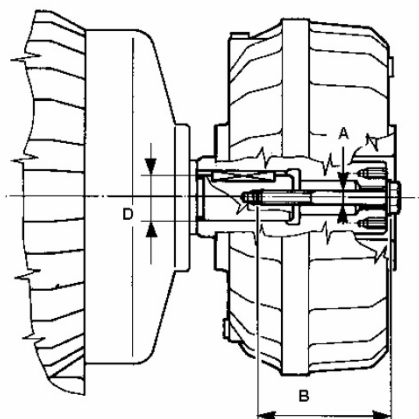
SYSTEM MONTAŻOWY "SM"

Systemy mocowania "SM" powinny być dobierane w zależności od średnicy wału silnika i są przystosowane do montażu dowolnego rozmiaru sprzęgła o tej samej średnicy otworu (D).

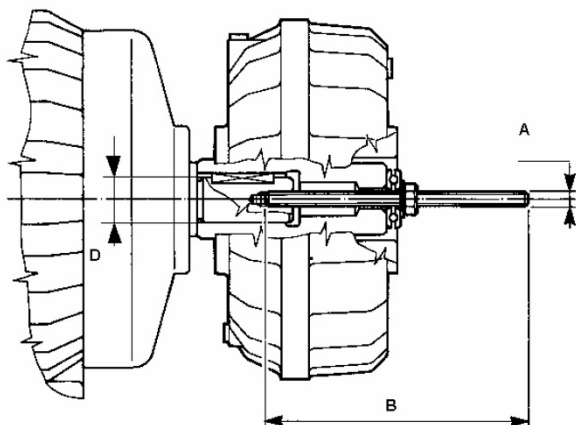
ŁĄCZNIK CZOŁOWY "TT"

Łącznik czołowy składa się z podkładki do centrowania śruby blokującej o zmiennej długości (B) zgodnie z wersją sprzęgła i średnicą (A) zgodnie z otworem (D).

System montażowy	ŚREDNICE WAŁU SILNIKA										Wymiary	
	Ø14	Ø19	Ø24	Ø28	Ø38	Ø42	Ø48	Ø 55 Ø 60 Ø 65 Ø 70 Ø 75 Ø 80	Ø 90 Ø10 0 Ø11 0 Ø12 5 Ø13 5	Ø 140 Ø 160	A	B
	SM5	2									M5	200
	SM6		2								M6	280
	SM8			2							M8	280
	SM10				2						M10	370
	SM12					2					M12	420
	SM16						2				M16	530
	SM20							2			M20	680
	SM24								2		M24	680
SM36										2	M36	1000

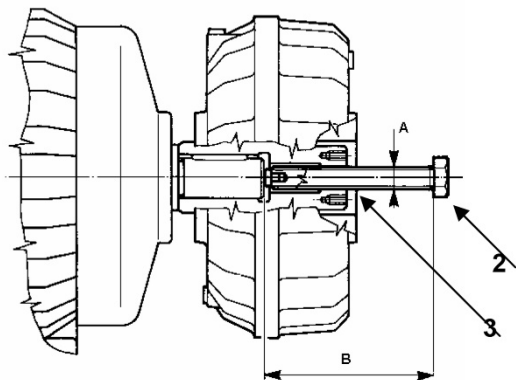


System montażowy	ŚREDNICE WAŁU SILNIKA													Wymiary	
	Ø 14	Ø 19	Ø 24	Ø 28	Ø 38	Ø 42 Ø 48	Ø 55 Ø 60 Ø 65 Ø 70 Ø 75 Ø 80	Ø 90 Ø 10 0 Ø 11 0 Ø 12 5 Ø 13 5	Ø 140 Ø 160	A	B				
TTM5	2									M5					
TT6		2								M6					
TT8			2							M8					
TT10				2						M10					
TT12					2					M12					
TT16						2				M16					
TT20							2			M20					
TT24								2		M24					
TT36									2	M36					



ODŁĄCZENIE ŚRUBĄ EKSTRAKCYJNĄ "VE"

- Aby zdemonstować sprzęgło ROTOFLUID z silnika, należy przede wszystkim:
- wymontować łącznik czołowy
- wkręcić śrubę ściągającą (2) w gwintowany otwór (3) sprzęgła, zwracając uwagę na blokowanie obrotu wału silnikowego.



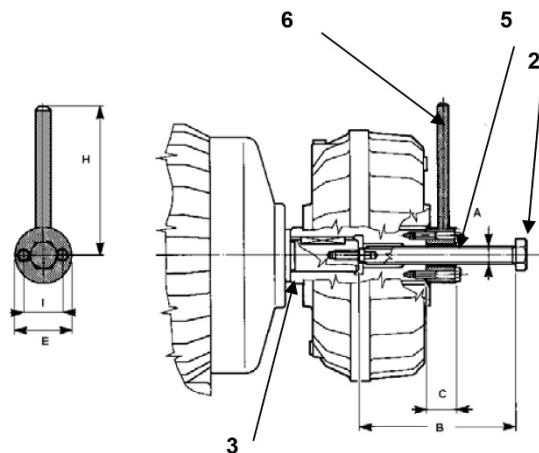
SYSTEM "VE"	Wielkość	DO SPRZĘGŁA ROTOMEK				
		TYP				
SKRÓT		K	Z-ZI	J	H	X
VE M14	20	K1	Z55-Z70			
VE M16	20	K3	Z69			
VE M20	20			J108	H85	X103
VE M24	25	WSZYSTKIE WERSJE				
	30					
	40					
	40M					
VE M30	55	AŻ DO Ø65				
	65	DLA Ø75				
VE M36	75	WSZYSTKIE WERSJE				
	85					

SYSTEM "VE"	Wymiary i waga		
	A	B	C
VE M14	M14	316	0,4
VE M16	M16	317	0,5
VE M20	M20	318	0,8
VE M24	M24	510	1,6
VE M30	M30	512	3,1
VE M36	M36	714	5,3

DEMONTAŻ SYSTEMEM ŚCIĄGAJĄCYM "SE"

Aby zdemonstować sprzęgło ROTOFLUID z silnika, należy:

- wymontować łącznik czołowy
- założyć tuleję (5) na wałek (3) sprzęgła za pomocą dwóch śrub mocujących, wkręcić śrubę ściągającą (2) w gwintowany otwór samego wału, przytrzymując pręt (6), aby zapobiec obrotowi wału silnikowego.



SYSTEM "SE"	Wielkość	DLA SPRZĘGŁA ROTOMEK			
		TYP			
SKRÓT		K Z-ZI	J	H	X
SE M20	20	NIE PRZEWIDZIANO J08		H85	X103
SEM24/35	25	WSZYSTKIE WERSJE			
SE M24/40	30				
	40				
	40M				
	55				
SE M30	55	AŻ DO Ø65			
	65	DLA Ø75			
SE M36	75	WSZYSTKIE WERSJE			
	85				

SYSTEM "SE"	Wymiary i waga						
	A	B	C	I	E	H	WagaKg
SE M20	M20	318	35	30	50	411	2,5
SE M24/35	M24	510	40	35	60	513	3,5
SE M24/40	M24	510	40	40	70	513	3,8
SE M30	M30	612	50	45	80	516	5,8
SE M36	M36	714	60	68	100	619	10,5

Wartości momentu bezwładności "I" sprzęgła hydromechanicznego są przedstawione w tabeli w różny sposób między:

CZĘŚĆ WEWNĘTRZNA (wirnik napędowy)

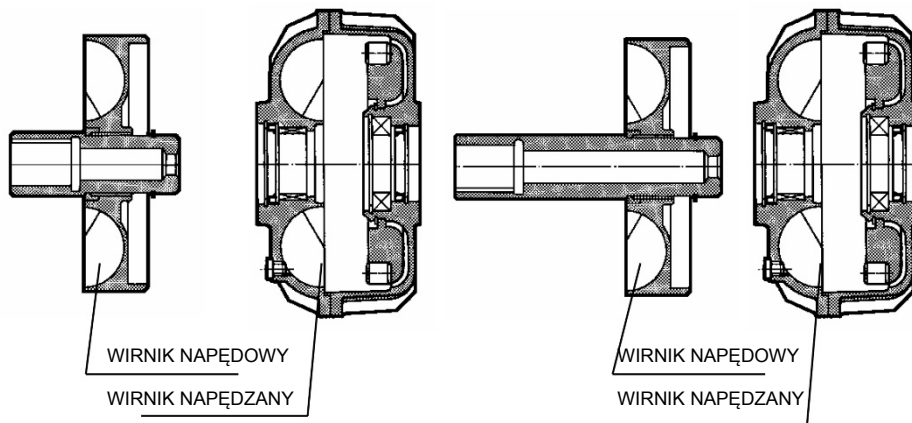
CZĘŚĆ ZEWNĘTRZNA (napędzany wirnik i pokrywa)

Wartości odnoszą się do sprzęgła hydromechanicznego ze standardowym poziomem napełnienia oleju 45 ° i są wyrażone w Kgm².

ROTOMEK ALFA

ROTOMEK BETA

CZĘŚĆ WEWNĘTRZNA CZĘŚĆ ZEWNĘTRZNA CZĘŚĆ WEWNĘTRZNA CZĘŚĆ ZEWNĘTRZNA



Wielkość sprzęgła hydromech.	WERSJA ALFA		WERSJA BETA		WERSJA BETA		WERSJA BETA	
	K0-K1	K2-K3	Z-X-I		J		H	
	I	I	I	I	I	I	I	I
	Wewnętrz	Zewnętrz	Wewnętrz	Zewnętrz	Wewnętrz	Zewnętrz	Wewnętrz	Zewnętrz
	Kgm ²	Kgm ²	Kgm ²	Kgm ²	Kgm ²	Kgm ²	Kgm ²	Kgm ²
20	0,016	0,041	0,016	0,041	0,016	0,043	0,016	0,044
25	0,032	0,084	0,033	0,084	0,033	0,087	0,033	0,089
30	0,040	0,153	0,041	0,153	0,041	0,156	0,041	0,158
40	0,097	0,270	0,102	0,270	0,102	0,281	0,102	0,288
40M								
55	0,401	0,803	0,407	0,803	0,407	0,816	0,407	0,825
65								
75								
85								

Moment bezwładności dotyczący CZĘŚCI WEWNĘTRZNEJ odnosi się do maksymalnego otworu pokazanego w tabeli.

Moment bezwładności związany z CZĘŚCIĄ ZEWNĘTRZNĄ odnosi się do sprzęgła hydromechanicznego "ROTOMEK" bez dodatków lub sprzęgieł elastycznych i bez kół pasowych.

WYMIANA OLEJU

Musi być wykonana po raz pierwszy po 400 godzinach pracy, a następnie co 4 000 godzin.

Podczas wymiany należy postępować w następujący sposób:

- 1) Obrócić sprzęgło, aby unieść korek ładowania do najwyższej pozycji.
 - 2) Odkręcić korek.
 - 3) Określić poziom napełnienia, obracając sprzęgło aż do momentu, w którym otwór ładowania zostanie doprowadzony do poziomu oleju.
 - 4) Opróżnić całkowicie sprzęgło, niosąc otwór ładowania w dolnej części.
 - 5) Obrócić sprzęgło, aby przywrócić otwór ładowania odpowiednio do poziomu wypełnienia określonego w kroku 3).
 - 6) Nalać nowy olej, aż osiągnie poziom otworu napełniania.
- Wymagana ilość oleju i zalecany rodzaj oleju są przedstawione w tabeli 1.

ZMIANA POZIOMU OLEJU (Rys. 1 i 2)

W zależności od typów zastosowań i wydajności wymaganych od sprzęgła w niektórych przypadkach poziom wypełnienia powinien zostać zmieniony poprzez zmniejszenie lub zwiększenie ilości oleju.

Zmniejszając ilość oleju otrzymuje się:

- Dłuższe i stopniowe uruchamianie (Rys. 3).
- Mniejszy pobór prądu przy uruchamianiu.
- Lepsza ochrona elementów transmisyjnych w przypadku przeciążenia.
- Mniejszy poślizg podczas pracy.

UWAGA: Nadmierna redukcja oleju może powodować następujące niedogodności:

- Niemożliwość przyspieszenia maszyny z powodu niedostatku momentu obrotowego.
- Przegrzanie sprzęgła i w konsekwencji uszkodzenie uszczeltek.

Zwiększając ilość dostarczanego oleju otrzymuje się:

- Szybsze uruchamianie (Rys. 3).
- Mniejszy poślizg podczas pracy (Rys. 3).
- Zwiększona absorpcja prądu podczas przyspieszania.
- Większy nacisk elementów transmisyjnych.

UWAGA: Nadmierna ilość oleju może powodować następujące niedogodności:

- Przeciążenie silnika uruchamiającego maszyny.
- Zepsucie sprzęgła przez nadciśnienie wewnętrzne z powodu braku wewnętrznej przestrzeni do dyatacji oleju.

N.B.: Zwykle nie powinno się przekraczać poziomu wypełnienia 45°,

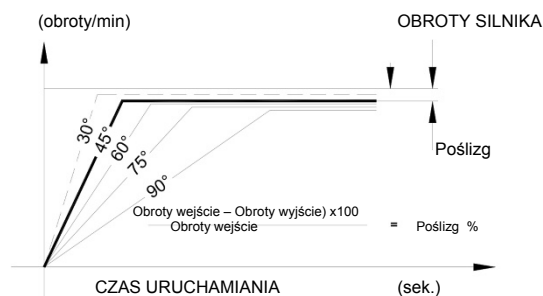
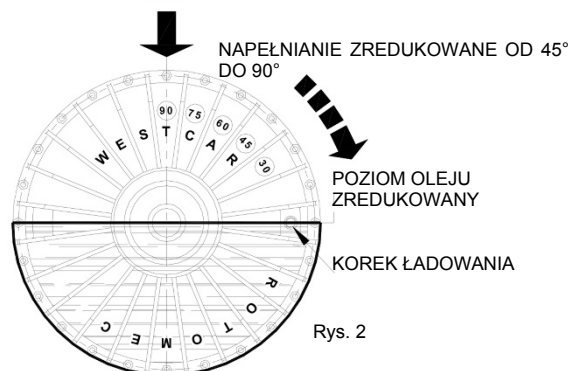
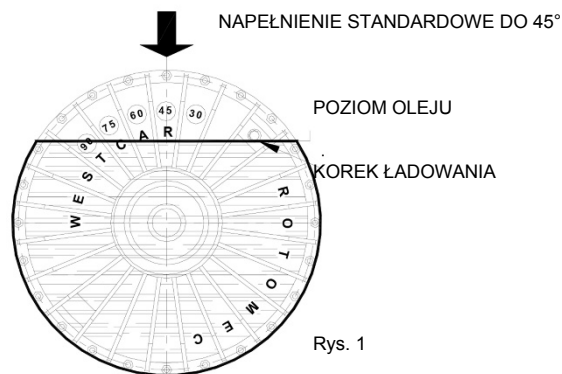
tylko w szczególnych przypadkach i po zasięgnięciu porady Westcar, można dojść do 30°.

Zalecane rodzaje olejów dla standardowego działania temperatura pracy od -20 ° C. do + 180 ° C.

- BP ENERGOL HPL 22
- CASTROL HYSPIN AWS 22
- ESSO NUTO H 22
- MOBIL DITE 22
- OLEOTECNICA MOVO H 22
- SHELL TELLUS OIL 22

Rodzaje oleju do ciągłej pracy (powyżej 5 dni) temperatura pracy od -15 ° C do + 180 ° C.

- BP BARTRAN HW 46
- OL HYSPIN AWH 46
- ESSO INVAREL EP 46
- MOBIL DTE 15
- OLEOTECNICA MOVO HVI 46
- SHELL TELLUS T



ROZMIAR SPRZĘGŁO	ILOŚĆ OLEJU ODPOWIADAJĄCA RÓŻNYM POZIOMOM NAPEŁNIANIA									
	30°		45°		60°		75°		90°	
	Kg	l	Kg	l	Kg	l	Kg	l	Kg	l
20	108	123	1	114	085	097	075	085	06	068
25	185	21	1,7	1,94	15	1,7	135	154	11	125
30	23	26	21	24	185	21	15	1,7	13	148
40	3	34	28	32	25	28	19	21	18	2
40M	3	34	28	32	25	28	19	21	18	2
55	7	8	66	75	57	65	5	57	4	45
65	127	145	12	137	10	114	87	10	68	77
75	183	21	174	20	15	17	14	16	106	12
85	48	55	45	51	40	46	37	42	28	32

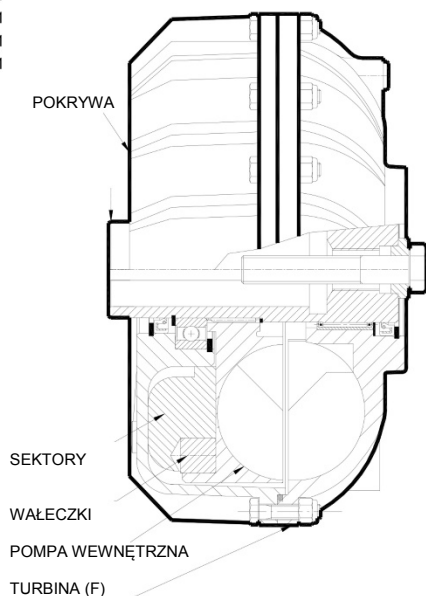
Tab. 1

Sprzęgło może być dostarczane z niepalnym olejem i do niskich temperatur (-40 ° C.) – Zasięgnąć porady WESTCAR

SPRZĘGŁA ROTOMEC

SPRZĘGŁO/COUPLING ALFA

20 K1
30 K1
30 K1
40 K1



TURBINA ZEWNĘTRZNA

WAŁ DRAŻONY

SPRZĘGŁO/COUPLING ALFA

20 K3
25 K2
30 K3
40 K2
55 K2
55 K3
65 K2
75 K2
75 K3
85 K2

SPRZĘGŁO/COUPLING BETA

20 X-J-H-Z
25 X-J-H-Z
30 X-J-H-Z
40 X-J-H-Z
55 X-J-H-Z
65 X-J-H-Z
75 X-J-H-Z

SEKTORY

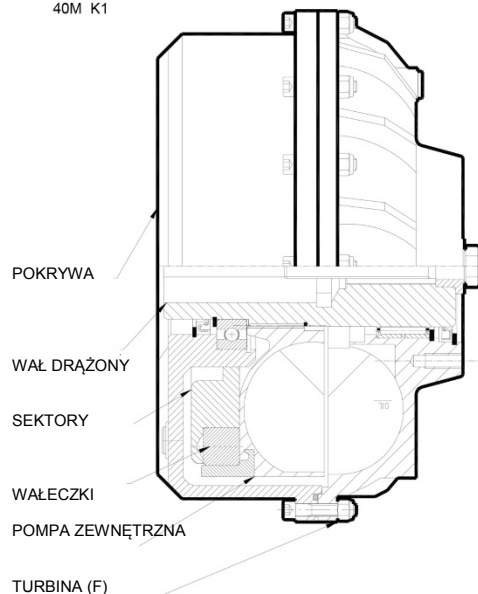
WAŁECZKI

POMPA WEWNĘTRZNA

POKRYWA

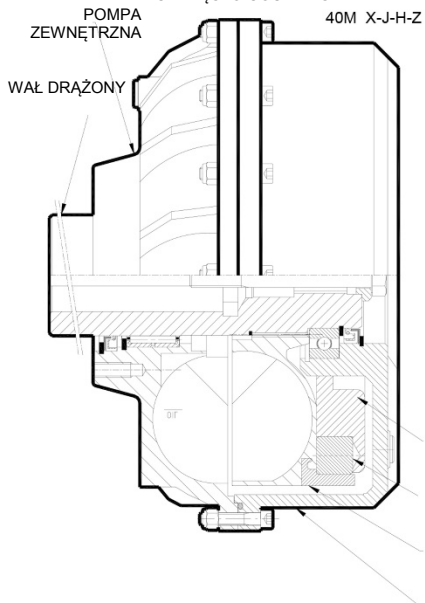
SPRZĘGŁO/COUPLING ALFA

40M K1



SPRZĘGŁO/COUPLING BETA

40M X-J-H-Z



SEKTORY

WAŁECZKI

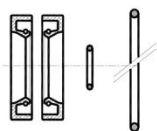
POMPA WEWNĘTRZNA

POKRYWA

CZĘŚCI ZAMIENNE DO SPRZĘGIEŁ
ALFA I BETA

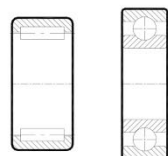
ZESTAW USZCZELEK

1



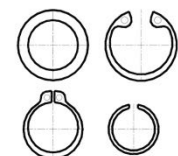
ZESTAW ŁOŻYSK

2



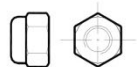
ZESTAW PIERŚCIENI
ZABEZPIELAJĄCYCH
(ZATRZYMANIA)

3



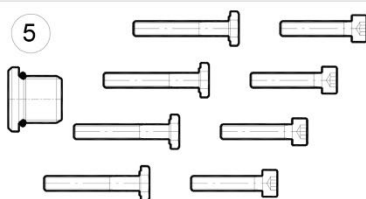
ZESTAW NAKRĘTEK

4



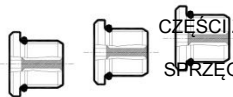
ZESTAW ŚRUB-KOREK OLEJU

5



ZESTAW KORKÓW
TOPIKOWYCH (szt.3)

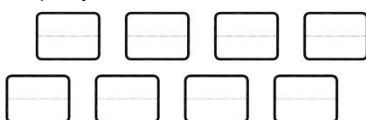
6



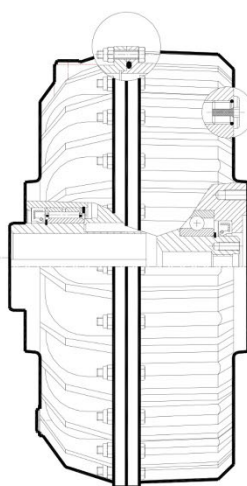
WYSOKOŚCI TEMPERATURY

ZESTAW WAŁECZKÓW

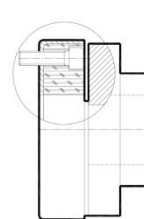
7



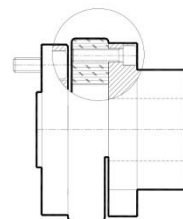
SPRZĘGŁO ALFA I SPRZĘGŁO ELASTYCZNE



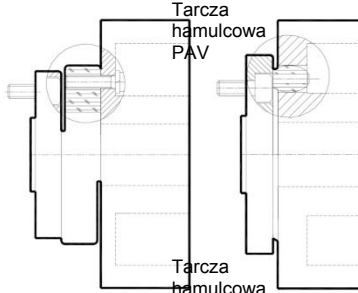
K



K-LR-V



K-FR-V

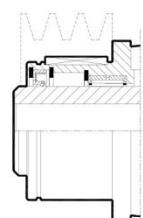


K-FRD

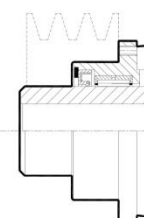
K-AFF

K-F

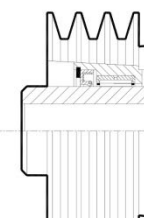
SPRZĘGŁO BETA



H



J



X

CZĘŚCI ZAMIENNE DO SPRZĘGŁA ELASTYCZNEGO

SPRZĘGŁO ELASTYCZNE

8



DO ŁOŻYSK

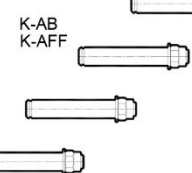
ZESTAW SWORZNI

DO

K-LRV
K-FRV
K-FRD
K-FR-PAV
K-FR-PBV

ZESTAW GUMEK

DO



K-AB

K-AFF

10

K-AB

K-AFF

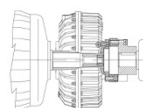
**OPIS FUNKCJI OPCJONALNYCH ,
KTÓRE MODYFIKUJĄ PODSTAWOWY
KOD SPRZĘGŁA STANDARDOWEGO**

**SPRZĘGŁO ROTOFLUID
OPCJONALNE**

FUNKCJE

WIELKOŚĆ	WERSJA	OTWÓR D.

MONTAŻ Z OSIAMI POZIOMYMI



Standard

MONTAŻ Z OSIAMI PIONOWYMI Z SILNIKIEM POD SPRZĘGŁEM



C1

MONTAŻ Z OSIAMI PIONOWYMI Z SILNIKIEM NAD SPRZĘGŁEM



C2

POŁOŻENIE KORKA OLEJU WSPÓŁOSIOWE DO SPRZĘGŁA



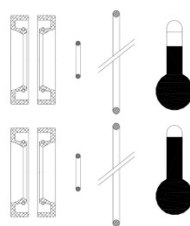
Standard

KOREK OLEJU PROSTOPADŁY DO OSI SPRZĘGŁA



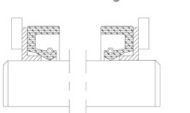
R

USZCZELKI GUMOWE NBR DLA TEMPERATUR
MAKS. 120°C(BEZ PIERŚCIENI WZMACNIAJĄCYCH)



Standard

USZCZELKI Z VITON DLA TEMPERATUR AŻ DO 180°C



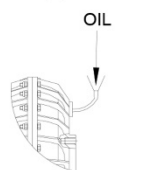
V

PIERŚCIENIE WZMACNIAJĄCE I OCHRONNE DLA MIM



ZZ

NAPEŁNIANIE OLEJEM DLA TEMPERATUR OD -20 ° C
DO + 180 ° C NAPEŁNIANIE Z OLEJEM NIEPALNYM
NAPEŁNIANIE OLEJEM DLA TEMPERATUR OD - 40 ° C DO + 160 ° C

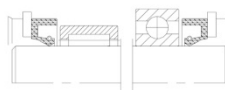


Standard

I

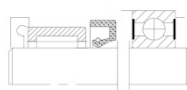
B

SMAROWANIE ŁOŻYSK OLEJEM PRZEKŁADNIOWYM

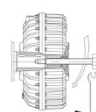


G

ŁOŻYSKA ZE SMAROWANIEM WYMUSZONYM SMAR/ OLEJ

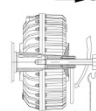


SPRZĘGŁO PRZYGOTOWANE DO DEMONTAŻU ŚRUBĄ ŚCIĄGAJĄCĄ



Standard

SPRZĘGŁO PRZYGOTOWANE DO DEMONTAŻU SYSTEMEM "S.E."



E



KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Strona
10-059 A
Data
12-12-01

FIRMA /

WNIOSKODAWCA.....

ADRES

NR TEL..... FAKS E-MAIL

DANE SILNIKA

Wielkość silnika elektrycznego..... KW RPM

Średnica wału mm..... Długość mm. Klin

Typ silnika diesel KW RPM

Wymiary koła zamachowego (SAE)

Wymiary dzwonu(SAE).....

DANE MASZyny

Typ maszyny

Typ zastosowania:

! w linii (str.12)

! z kołem pasowym (str.23)

Średnica wału napędzanego mm. Długość mm. /

Koło pasowe : Średnica podziałowa mm.....Liczba i rodzaj rowków

Montaż: ! poziomy ! pionowy

INNE DANE

Pobór mocy podczas pracy KW

Uruchamianie z pełnym obciążeniem: ! tak ! nie

Uruchamiania czas

.....
Inwersje czas

.....
Przeciążenia.....

.....
Bezwładność ładunku PD + kgm+

.....
Szybkość ładowania g/min.

.....
Czas przyspieszenia wymagany : Z pełnym obciążeniem

Na pusto.....

Temperatura otoczenia °C.

Warunki środowiskowe

Określić ewentualne wymagane opcje - patrz strona 35

Prosimy o przesłanie opisu i szkicu zastosowania



Dekanter

ZASTOSOWANIA

Dekantery i Separatory odśrodkowe:

- Przemysł oleju z oliwek
- Przemysł mleczarski
- Przemysł winiarski
- Przemysł uzdatniania wody

Suszarki ciągle

Przemysł tekstylny:

- Gręplarki
- Draparki
- Skręcarki
- Rozciągarki
- Przędzarki
- Niedoprzędzarka

Przemysł marmuru :

- Maszyny do cięcia wieloostrzowe
- Piły z taśmą diamentową

Przemysł dla obróbki metali :

- Ciągarki
- Walcarki
- Nożyce
- Prasy

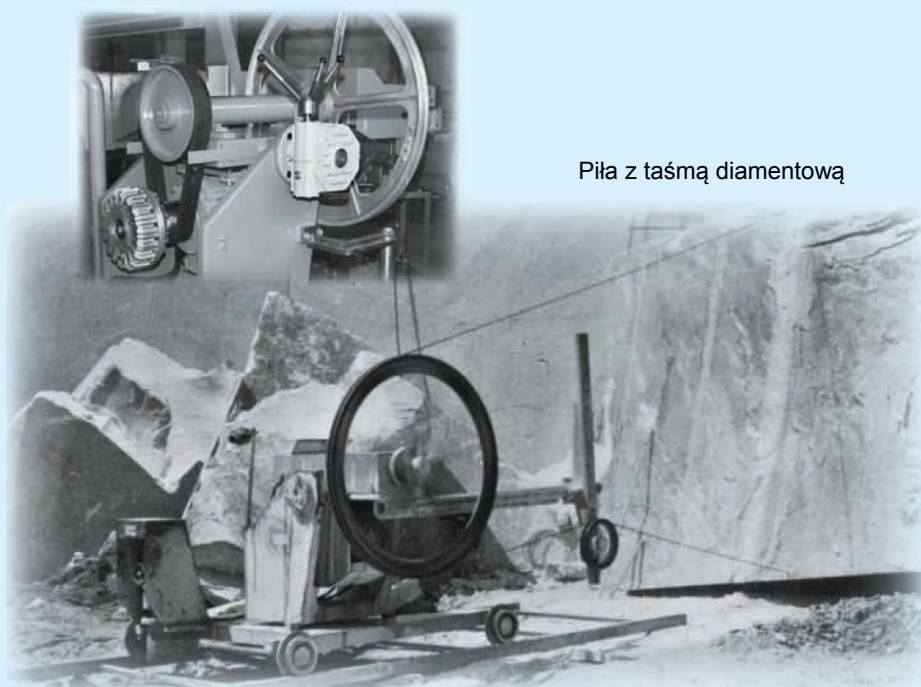
Sprężarki

Dmuchawy i Wentylatory

Separator
odśrodkowy



Detail



Piła z taśmą diamentową



WESTCAR s.r.l.
ROTOMECH

WESTCAR s.r.l. Via Monte Rosa, 14 - 20149 MILANO (Italy)
Tel. 02.76.11.03.19 r.a. - Fax 02.76.11.00.41
E-mail: info@westcar.it - www.westcar.it

Dystrybutor